## Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Ab $\varnothing 3,0 \mathrm{~mm}$ mit Zentrumschnitt.
Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, $\varnothing$-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.

2145
HSS Co8.
blank HSS Co8. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut einsetzbar bei instabilen Schnittbedingungen.


| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu > } \\ 8 \% ~ S i \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 30 | 25 | 15 | - | - | - | - | - | - | 75 | - | - | - | - | - | - | 2145 |
|  | 55 | 44 | 35 | 30 | 24 | 19 | 45 | 36 | 22 | 120 | 110 | 90 | - | - | - | - | 2156 |
|  | 65 | 50 | 25 | - | - | - | 55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2149 |



