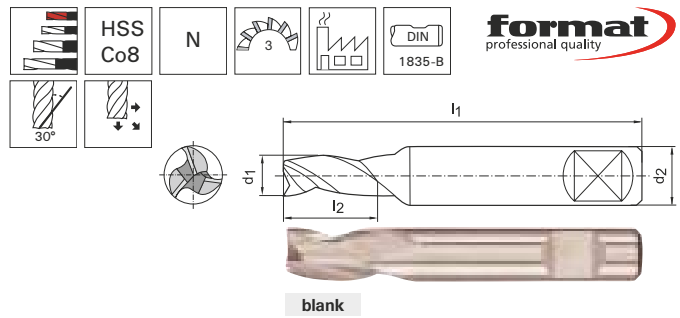


Mini-Langlochfräser

Ausführung: Mit universell verwendbarer Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	105	-	-	-	-	-	-	2127

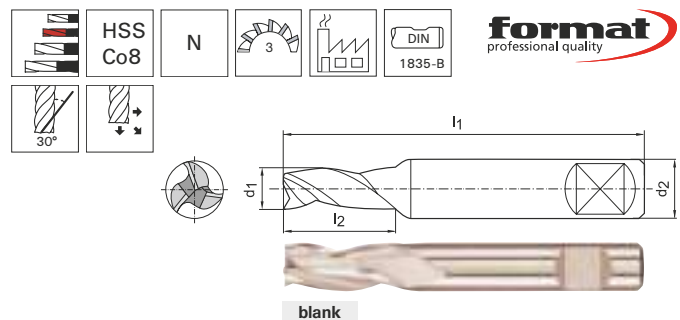
Ø d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 1400 N/mm ²	2127 blank	
f _z mm						€
0,003	2	34	6	0,003	6,70	...0100
0,003	3	34	6	0,003	6,70	...0150
0,003	4	35	6	0,003	6,50	...0200
0,003	5	36	6	0,003	6,70	...0250
0,006	5	36	6	0,006	6,70	...0300
0,006	6	37	6	0,006	6,70	...0350
0,009	7	38	6	0,009	6,50	...0400
0,009	7	38	6	0,009	6,50	...0450
0,008	8	39	6	0,008	6,70	...0500
0,011	8	39	6	0,011	6,70	...0600
0,019	11	43	8	0,019	7,65	...0800
0,023	13	50	10	0,023	10,05	...1000

(W206)

Mini-Langlochfräser

Ausführung: Mit universell verwendbarer Schneidengeometrie. Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2133

Ø d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL < 1400 N/mm ²	2133 blank	
f _z mm						€
0,003	7	38	6	0,003	7,45	...0200
0,006	8	39	6	0,006	7,30	...0300
0,009	11	42	6	0,009	7,30	...0400
0,014	13	44	6	0,014	7,45	...0500
0,018	13	44	6	0,018	7,45	...0600
0,03	19	51	8	0,03	8,40	...0800
0,038	22	59	10	0,038	11,15	...1000

(W206)