

1.8

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Fortsetzung

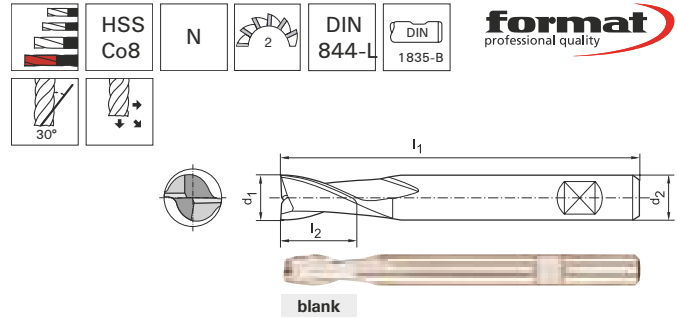
Ø d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	format			Bestell-Nr.
					STAHL	2106	2114	
					< 1400 N/mm ²	blank	Fire	
					€	€	€	
3	5	49	6	0,007	8,00	20,80	18,00	...0300
3,5	6	50	6	0,007	8,30	-	17,60	...0350
3,8	7	51	6	0,007	8,10	-	-	...0380
4	7	51	6	0,013	8,00	20,80	18,00	...0400
4,5	7	51	6	0,013	8,30	-	17,60	...0450
5	8	52	6	0,019	7,85	20,70	18,00	...0500
5,5	8	52	6	0,019	8,10	-	17,60	...0550
6	8	52	6	0,025	8,00	18,90	18,00	...0600
6,5	10	60	10	0,025	12,05	-	-	...0650
7	10	60	10	0,025	11,60	-	-	...0700
7,5	10	60	10	0,025	12,05	-	-	...0750
8	11	61	10	0,041	11,60	24,50	28,60	...0800
8,5	11	61	10	0,041	12,05	-	-	...0850
9	11	61	10	0,041	11,75	-	-	...0900
9,5	11	61	10	0,041	11,75	-	-	...0950
10	13	63	10	0,05	11,60	29,60	29,60	...1000
11	13	70	12	0,05	15,60	-	-	...1100
12	16	73	12	0,063	15,45	37,90	36,60	...1200
13	16	73	12	0,063	17,55	-	-	...1300
14	16	73	12	0,064	17,55	45,20	40,70	...1400
15	16	73	12	0,064	20,50	-	-	...1500
16	19	79	16	0,08	21,40	51,10	49,20	...1600
17	19	79	16	0,08	25,90	-	-	...1700
18	19	79	16	0,09	26,60	60,20	61,50	...1800
20	22	88	20	0,1	31,70	75,80	80,70	...2000
25	26	102	25	0,1	50,90	-	-	...2500

(W206) (W205) (W208)

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, Ø-Toleranz e8 für Passung P9.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2115

Ø d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format		Bestell-Nr.
				STAHL	2115	
				< 1400 N/mm ²	blank	
				f _z	€	
2	7	56	6	0,003	11,55	...0200
3	8	56	6	0,006	11,55	...0300
4	11	63	6	0,014	11,55	...0400
5	13	68	6	0,019	11,55	...0500
6	13	68	6	0,025	11,55	...0600
8	19	88	10	0,04	16,15	...0800
10	22	95	10	0,05	16,15	...1000
12	26	110	12	0,063	21,00	...1200
14	26	110	12	0,071	24,60	...1400
16	32	123	16	0,08	30,00	...1600

(W206)