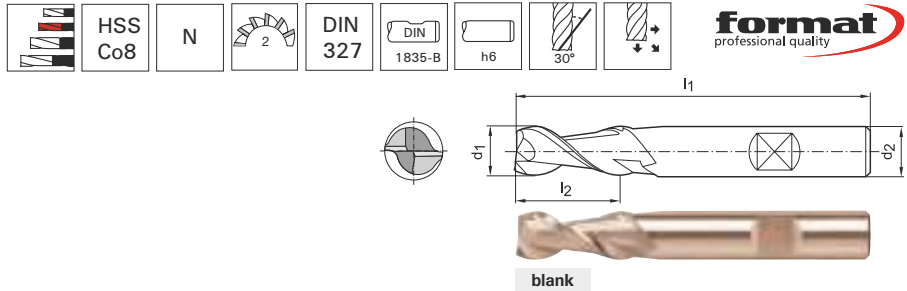


Langlochfräser (Bohrnutenfräser), Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Eintauchen, Nuten- und Umfangfräsen.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	55	45	-	-	-	-	2116

∅ d ₁ = e8 mm	Schneiden-länge l ₂ mm	Gesamt-länge l ₁ mm	Schaft-∅ d ₂ = h6 mm	ALU < 8% Si		Bestell-Nr.
				f _z mm	€	
2	7	48	6	0,035	12,05	...0200
2,5	8	49	6	0,035	12,05	...0250
3	8	49	6	0,035	12,05	...0300
3,5	10	50	6	0,035	12,05	...0350
4	11	51	6	0,035	12,05	...0400
4,5	11	51	6	0,035	12,05	...0450
5	13	52	6	0,035	12,05	...0500
6	13	52	6	0,05	12,05	...0600

(W206)

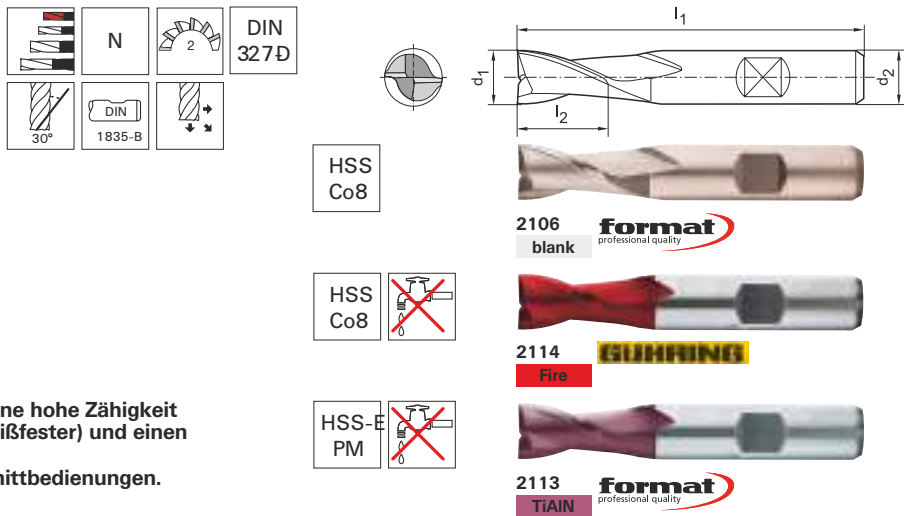
∅ d ₁ = e8 mm	Schneiden-länge l ₂ mm	Gesamt-länge l ₁ mm	Schaft-∅ d ₂ = h6 mm	ALU < 8% Si		Bestell-Nr.
				f _z mm	€	
5	16	60	10	0,05	16,30	...0650
8	19	61	10	0,071	16,30	...0800
10	22	63	10	0,12	16,30	...1000
12	26	73	12	0,12	21,60	...1200
16	32	79	16	0,177	29,10	...1600
18	32	79	16	0,283	36,00	...1800
20	38	88	20	0,283	43,00	...2000

(W206)

Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten, ∅-Toleranz e8 für Passung P9.



2106 HSS Co8.
blank

2114 HSS Co8.
Fire

2113 HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Gut einsetzbar bei instabilen Schnittbedingungen.
TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	40	35	20	-	-	-	-	-	-	105	-	-	-	-	-	-	2106
	55	44	35	-	-	35	45	36	22	120	110	90	-	-	-	-	2114
	50	40	35	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2113

∅ d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-∅ d ₂ = h6 mm	f _z mm	STAHL < 1400 N/mm²	2106 blank	2114 Fire	2113 TiAIN	Bestell-Nr.
					€	€	€		
1	2,5	47	6	0,003	10,10	-	-	...	0100
1,5	3	47	6	0,003	9,65	-	-	...	0150
2	4	48	6	0,003	8,30	21,90	17,60	...	0200
2,5	5	49	6	0,003	8,30	-	18,00	...	0250
2,8	5	49	6	0,003	8,10	-	-	...	0280

(W206) (W205) (W208)

Fortsetzung nächste Seite