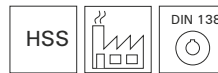


Halbrund-Profilfräser

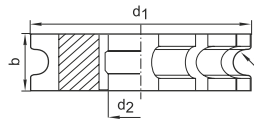
Ausführung: Konkav, hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen sowie zum Abrunden von Kanten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.



format
professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	15	-	20	-	-	18	20	-	-	55	22	-	-	-	-	2055

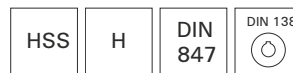
Radius r mm	Toleranz mm	∅ d ₁ mm	Breite b mm	Bohrung d ₂ = H7 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 700 N/mm ²	2055 blank	
1	±0,05	50	6	16	14	f _z mm	€	...0001
2	±0,05	50	9	16	14	0,08	93,70	...0004
3	±0,08	63	12	22	12	0,1	99,60	...0007
4	±0,08	63	16	22	12	0,1	106,50	...0010
5	±0,08	63	20	22	12	0,1	142,00	...0013
6	±0,08	80	24	27	12	0,12	164,50	...0016
8	±0,12	80	32	27	12	0,12	199,50	...0019
10	±0,12	100	36	32	12	0,14	285,50	...0022

(W204)

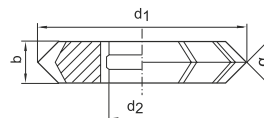
Prismenfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von prismenförmigen Führungen.



format
professional quality



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	24	15	-	14	-	-	20	22	-	-	60	24	-	-	-	-	2058

∅ d ₁ mm	Winkel α °	Breite b mm	Bohrung d ₂ = H7 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
					STAHL < 700 N/mm ²	2058 blank	
50	45	8	16	22	f _z mm	€	...0001
63	45	10	22	24	0,03	84,20	...0004
80	45	12	27	26	0,035	101,00	...0007
100	45	18	32	28	0,04	120,50	...0010
50	60	10	16	18	0,045	209,00	...0013
63	60	14	22	20	0,03	88,60	...0016
80	60	18	27	22	0,035	106,00	...0019
100	60	25	32	24	0,04	127,00	...0022
50	90	14	16	16	0,045	215,50	...0025
63	90	20	22	18	0,03	93,00	...0028
80	90	22	27	20	0,035	111,00	...0031
100	90	32	32	24	0,04	133,00	...0034

(W204)