Walzenstirnfräser
Ausführung: Feinschruppverzahnt, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.



## Scheibenfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.
Anwendung: Einsetzbar zum Nutenfräsen, Schlitzfräsen oder Trennen. Rechts- und linksschneidend einsetzbar.


blank

| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG | $\begin{gathered} \text { Titan > } \\ 850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu }> \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr. |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 35 | 18 | - | 15 | - | - | 18 | 24 | - | - | 60 | 25 | - | - | - | - | 2049 |


|  |  |  | Format |  |  |  |  |  | format |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | STAHL | 2049 | Bestell- |  |  |  | STAHL | 2049 | Bestell- |
| $\varnothing$ x Breite | Bohrung |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | blank | Nr . | $\varnothing \times$ Breite | Bohrung |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | blank | Nr . |
| $\mathrm{d}_{1} \times \mathrm{b}_{1}$ | $\mathrm{d}_{2}=\mathrm{H} 7$ |  | $\mathrm{f}_{\mathrm{z}}$ |  |  | $\mathrm{d}_{1} \times \mathrm{b}_{1}$ | $\mathrm{d}_{2}=\mathrm{H} 7$ |  | $\mathrm{f}_{\mathrm{z}}$ |  |  |
| mm | mm | Zähnezahl | mm | € |  | mm | mm | Zähnezahl | mm | € |  |
| $50 \times 4$ | 16 | 12 | 0,05 | 61,70 | ... 0001 | $100 \times 8$ | 32 | 14 | 0,08 | 132,50 | ... 0070 |
| $50 \times 5$ | 16 | 12 | 0,05 | 62,70 | ... 0004 | $100 \times 10$ | 32 | 14 | 0,08 | 140,00 | ... 0073 |
| $50 \times 8$ | 16 | 12 | 0,05 | 70,90 | ... 0010 | $100 \times 12$ | 32 | 14 | 0,08 | 151,00 | ... 0076 |
| $50 \times 10$ | 16 | 12 | 0,05 | 76,30 | ... 0013 | $100 \times 14$ | 32 | 14 | 0,08 | 168,50 | ... 0079 |
| $63 \times 5$ | 22 | 12 | 0,06 | 71,40 | ... 0019 | $100 \times 18$ | 32 | 14 | 0,08 | 209,00 | ... 0085 |
| $63 \times 6$ | 22 | 12 | 0,06 | 74,30 | ... 0022 | $100 \times 20$ | 32 | 14 | 0,08 | 206,50 | ... 0088 |
| $63 \times 8$ | 22 | 12 | 0,06 | 77,50 | ... 0025 | $125 \times 8$ | 32 | 16 | 0,09 | 165,00 | ... 0094 |
| $63 \times 10$ | 22 | 12 | 0,06 | 87,30 | ... 0028 | $125 \times 10$ | 32 | 16 | 0,09 | 186,00 | ... 0097 |
| $80 \times 5$ | 27 | 14 | 0,07 | 90,60 | ... 0040 | $125 \times 12$ | 32 | 16 | 0,09 | 202,00 | ... 0100 |
| $80 \times 6$ | 27 | 14 | 0,07 | 92,70 | ... 0043 | $125 \times 14$ | 32 | 16 | 0,09 | 227,50 | ... 0103 |
| $80 \times 8$ | 27 | 14 | 0,07 | 98,20 | ... 0046 | $160 \times 10$ | 40 | 18 | 0,09 | 274,50 | ... 0115 |
| $80 \times 10$ | 27 | 14 | 0,07 | 100,50 | ... 0049 | $160 \times 12$ | 40 | 18 | 0,09 | 291,00 | ... 0118 |
| $80 \times 12$ | 27 | 14 | 0,07 | 113,50 | ... 0052 | $160 \times 14$ | 40 | 18 | 0,09 | 323,50 | ... 0121 |
| $80 \times 16$ | 27 | 14 | 0,07 | 140,50 | ... 0058 | $160 \times 20$ | 40 | 18 | 0,09 | 392,50 | ... 0130 |
| $100 \times 6$ | 32 | 14 | 0,08 | 121,00 | ... 0067 |  |  |  |  | (W203) |  |

