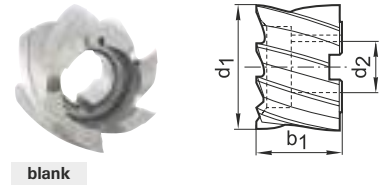


1.8

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.

Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170	75	-	-	-	-	-	2016

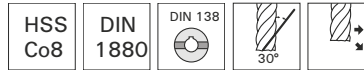
Ø x Breite d ₁ x b ₁ mm	Bohrung d ₂ = H7 mm	Zähnezahl	format professional quality		Bestell-Nr.
			ALU < 8% Si	2016 blank	
40 x 32	16	4	f _z mm	€	...0001
50 x 36	22	4	0,219	84,30	...0004
63 x 40	27	5	0,214	117,50	...0007
80 x 45	27	6	0,267	161,50	...0010
			0,333	334,50	...0016

(W200)

Walzenstirnfräser

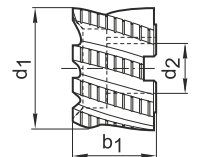
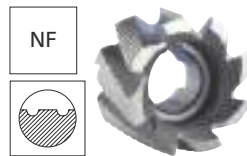
Ausführung: Profilhinterschliffen, mit Längs- und Quernut.

Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.



2019 Schruppschichtverzahnt.

blank



2022 Schruppverzahnt.

blank

2025 Schruppverzahnt.

TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	30	-	16	11	-	22	26	-	-	-	42	-	-	-	-	2019
	40	30	-	16	11	-	22	26	-	-	-	42	-	-	-	-	2022
	50	44	-	22	14	-	28	33	-	-	-	52	-	-	-	-	2025

Ø x Breite d ₁ x b ₁ mm	Bohrung d ₂ = H7 mm	Zähnezahl	format professional quality			Bestell-Nr.
			STAHL < 1000 N/mm ²	2019 blank	2022 blank	
40 x 32	16	6	f _z mm	€	€	€
50 x 36	22	6	0,071	91,40	88,30	123,00
63 x 40	27	8	0,077	122,00	118,50	175,00
80 x 45	27	8	0,091	177,00	157,50	223,50
100 x 50	32	10	0,1	286,50	255,00	335,00
			0,119	517,50	400,50	579,00

(W200) (W202) (W202)