


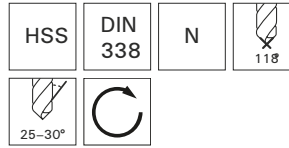
1.1

Spiralbohrer mit zyl. Schaft


Ausführung: Rollgewalzt, mit Spitzenanschliff.
Robuste Ausführung.

Anwendung: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1071 auf  1/30).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1071

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm ²		VE 	1071 blank	Bestell-Nr.
			f mm/U	€			
1	12	34	0,016	10	0,20	...0100	
1,1	14	36	0,05	10	0,20	...0110	
1,2	16	38	0,05	10	0,20	...0120	
1,3	16	38	0,05	10	0,20	...0130	
1,4	18	40	0,05	10	0,20	...0140	
1,5	18	40	0,05	10	0,20	...0150	
1,6	20	43	0,05	10	0,20	...0160	
1,7	20	43	0,05	10	0,20	...0170	
1,8	22	46	0,05	10	0,20	...0180	
1,9	22	46	0,05	10	0,20	...0190	
2	24	49	0,05	10	0,32	...0200	
2,1	24	49	0,063	10	0,31	...0210	
2,2	27	53	0,063	10	0,31	...0220	
2,3	27	53	0,063	10	0,31	...0230	
2,4	30	57	0,063	10	0,31	...0240	
2,5	30	57	0,063	10	0,37	...0250	
2,6	30	57	0,08	10	0,39	...0260	
2,7	33	61	0,08	10	0,39	...0270	
2,8	33	61	0,08	10	0,39	...0280	
2,9	33	61	0,08	10	0,39	...0290	
3	33	61	0,08	10	0,35	...0300	
3,1	36	65	0,08	10	0,35	...0310	
3,2	36	65	0,1	10	0,35	...0320	
3,3	36	65	0,1	10	0,47	...0330	
3,4	39	70	0,1	10	0,47	...0340	
3,5	39	70	0,1	10	0,47	...0350	
3,6	39	70	0,1	10	0,42	...0360	
3,7	39	70	0,1	10	0,42	...0370	
3,8	43	75	0,1	10	0,42	...0380	
3,9	43	75	0,1	10	0,42	...0390	
4	43	75	0,1	10	0,42	...0400	
4,1	43	75	0,1	10	0,47	...0410	
4,2	43	75	0,1	10	0,51	...0420	
4,3	47	80	0,1	10	0,52	...0430	
4,4	47	80	0,1	10	0,52	...0440	
4,5	47	80	0,1	10	0,57	...0450	
4,6	47	80	0,1	10	0,55	...0460	
4,7	47	80	0,1	10	0,55	...0470	
4,8	52	86	0,1	10	0,61	...0480	
4,9	52	86	0,1	10	0,61	...0490	
5	52	86	0,1	10	0,63	...0500	
5,1	52	86	0,125	10	0,68	...0510	
5,2	52	86	0,125	10	0,68	...0520	
5,3	52	86	0,125	10	0,68	...0530	
5,4	57	93	0,125	10	0,68	...0540	
5,5	57	93	0,125	10	0,68	...0550	
5,6	57	93	0,125	10	0,84	...0560	
5,7	57	93	0,125	10	0,84	...0570	
5,8	57	93	0,125	10	0,84	...0580	

(W014)

Fortsetzung nächste Seite