Übersicht - Schaftfräser HSS-E/HSS-E PM

| Schlitz- und Nutenfräser | $\varnothing$ in mm | Werkstoff | Norm | Typ | Beschichtung | Zähnezahl | P | M | K | N | S | H | Seite | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 format | 13,5-32,5 | HSS Co5 | DIN 850-D | N | blank | 10-12 | - | O | © | - |  |  | 1/300 | 2250 |
| format | 12,5-40 | HSS Co5 | DIN 851-AB | N | blank | 6-8 | - | 0 | (1) | © |  |  | 1/301 | 2253 |


| Winkelfräser |  | $\varnothing$ in mm | Werkstoff | Norm | Typ | Beschichtung | Zähnezahl | P | M | K | N | S | H | Seite | Bestell- <br> Nr . |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | format | 16-40 | HSS-E | DIN 1833 C/D | N | blank | 10-12 | - | (1) | (1) | (1) |  |  | 1/302 | 2256 |
|  | Format | 16-40 | HSS-E | DIN 1833 C/D | N | blank | 10-12 | - | - | (1) | © |  |  | 1/302 | 2257 |
|  | Format | 16-32 | HSS-E | DIN 1833 C/D | N | blank | 10-12 | - | - | - | - |  |  | 1/302 | 2258 |
|  | format | 16-32 | HSS-E | DIN 1833 C/D | N | blank | 10-12 | - | (1) | (1) | (1) |  |  | 1/302 | 2259 |


| Profilfräser | $\varnothing$ in mm |  | Werkstoff | Norm | Typ | Beschichtung | Zähnezahl | P | M | K | N | S | H | Seite | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | format | 8-48 | HSS Co8 | DIN 6518-B | N | blank | 4 | - | (1) | (1) | (1) |  |  | 1/302 | 2262 |

Schruppschlichtfräser

Walzenstirnfräser
Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut.
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser. Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.


| Einsatz | STAHL |  |  | INOX |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu }> \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
|  | 45 | 30 | - | - | 15 | - | - | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2010 |
| $V_{c}[\mathrm{~m} / \mathrm{min}]$ | 55 | 44 | - | - | 18 | - | - | 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2013 |


| $\begin{gathered} \varnothing \times \text { Breite } d_{1} \times b_{1} \\ \text { mm } \end{gathered}$ |  |  | format |  | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} \text { Bohrung } \mathrm{d}_{2}=\mathrm{H} 7 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ |  | STAHL | 2010 | 2013 | BestellNr. |
|  |  |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | blank | TiAIN |  |
|  |  |  | $\mathrm{f}_{2}$ |  |  |  |
|  |  | Zähnezahl | mm | € | € |  |
| $40 \times 32$ | 16 | 8 | 0,07 | 70,20 | 119,50 | ... 0001 |
| $50 \times 36$ | 22 | 8 | 0,078 | 98,10 | 156,50 | ... 0004 |
| $63 \times 40$ | 27 | 8 | 0,092 | 134,50 | 209,50 | ... 0007 |
| $80 \times 45$ | 27 | 10 | 0,1 | 223,00 | 305,00 | ... 0010 |
| $100 \times 50$ | 32 | 12 | 0,115 | 363,50 | 415,50 | ... 0013 |
|  |  |  |  | (W200) | (W202) |  |

