

Kreissägeblatt

2680

Trapezflachzahn, positiv

Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen. Vorwiegend zum Einsatz auf Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für Profile und Vollmaterial, Format-, Gehrungs- und Längsschnitte bei Aluminium und anderen Nichteisenmetallen sowie zum Schneiden von Kunstharzen, vorwiegend stärkere Querschnitte.

HM

format professional quality



2683

Trapezflachzahn, negativ

Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen. Vorwiegend zum Einsatz auf Gehrungssägen mit pendelndem Sägeblatt oder anderen Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	30	-	-	-	-	2680
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	30	-	-	-	-	2683

∅ x Stärke x Bohrung mm	Zähnezahl	Anzahl NL/∅/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	€	Bestell-Nr.
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	129,50	...0001
250 x 3,2 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	149,50	...0004
250 x 3,2 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	128,00	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	148,00	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	141,00	...0016
300 x 3,2 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	157,00	...0019
300 x 3,2 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	9,81	180,50	...0031
350 x 3,6 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	195,50	...0034
350 x 3,6 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	193,50	...0037
350 x 3,6 x 32	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,18	215,50	...0040
350 x 3,6 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	195,50	...0043
350 x 3,6 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	213,50	...0046
400 x 3,6 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,08	199,00	...0055
420 x 4 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,74	275,00	...0061
500 x 4 x 30	120	2/10,5/70	13,08	340,50	...0064

(W242)



Zahnform = trapez-flach-positiv 5°

∅ x Stärke x Bohrung mm	Zähnezahl	Anzahl NL/∅/Teilkreis mm	Zahn-teilung T	€	Bestell-Nr.
250 x 3,4 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	114,00	...0001
250 x 3,4 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	130,50	...0004
250 x 3,4 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	118,00	...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	132,00	...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	140,00	...0016
300 x 3,4 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	146,50	...0019
300 x 3,2 x 30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	167,50	...0022
300 x 3,2 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	164,50	...0028
300 x 3,2 x 40	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	164,50	...0031
330 x 3,4 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,36	217,00	...0034
350 x 3,4 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	185,00	...0037
350 x 3,8 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	13,08	189,00	...0040
350 x 3,4 x 32	108	2/12/64 + 2/9/55	10,18	195,50	...0043
350 x 3,4 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	189,00	...0046
350 x 3,4 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	193,50	...0049
350 x 3,4 x 50	84	4/15/80	13,08	185,00	...0052
400 x 3,4 x 40	96	4/12/64	13,08	288,50	...0058
500 x 4,4 x 30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70	13,08	376,50	...0067

(W242)



Zahnform = trapez-flach-negativ -4°