

Metallkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung T mm	STARK	format	format	Bestell-Nr.
				1819 PVD €	1838 TiN €	1839 TiAlN €	
350 x 3 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	10	194,50	359,00	-	...0045
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	194,50	359,00	-	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	194,50	359,00	-	...0049
400 x 3,5 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	12	-	550,50	-	...0051
400 x 3,5 x 50	140 HZ	4/15/80 + 4/15/85	9	-	550,50	-	...0053
400 x 3,5 x 50	180 HZ	4/15/80 + 4/15/85	7	-	550,50	-	...0055
450 x 4 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	14	-	873,50	-	...0057

(W239) (W242) (W242)

Segment-Kreissägeblatt

Ausführung: Segmente gehärtet und mehrfach angelassen auf 63–65 HRC. Stammblatt aus vergütetem Spezialstahl mit einer Festigkeit von ca. 1400 N/mm².

Der stark konische Hinterschliff der Segmente in Verbindung mit den eingeschliffenen Kühlnuten sorgt für eine optimale Kühlmittelzufuhr im Schnittbereich und garantiert damit beste Zerspanungsleistungen. **Zahnform HZ** = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider.

Anwendung: Besonders geeignet für Maschinen mit großer Antriebsleistung und bei wechselnden Materialquerschnitten.

Hinweis: Ausreichend Kühlmittel verwenden.

HSS
DMo5



format
professional quality

blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	40	25	-	-	-	-	-	-	-	700	600	200	-	-	-	-	1841

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähnezahl HZ	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn- teilung T mm	format		Bestell-Nr.
				1841 blank €		
275 x 3 x 40	96	2/8/55 + 4/12/64	9	435,00		...0001
275 x 3 x 40	120	2/8/55 + 4/12/64	7	435,00		...0003
275 x 3 x 40	144	2/8/55 + 4/12/64	6	435,00		...0005
315 x 3,6 x 40	70	2/8/55 + 4/12/64	14	524,00		...0007
315 x 3,6 x 40	87	2/8/55 + 4/12/64	12	524,00		...0009
315 x 3,6 x 40	112	2/8/55 + 4/12/64	9	524,00		...0011
315 x 3,6 x 40	140	2/8/55 + 4/12/64	7	524,00		...0013
360 x 3,6 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	12	562,00		...0015

(W242)

HM



format
professional quality

Kreissägeblatt

Ausführung: Hochwertige, hartmetallbestückte Sägeblätter für JEPSON-Dry Cutter-Kaltkreissägen, universell einsetzbar. Ohne Nebenlöcher. Sonderzahnform.

Anwendung: Sägeblätter speziell für den Trockenschnitt in Metall geeignet. Sägen schnell, gratarm und ohne Kühlung. Stahl, NE-Metalle, Verbundstoffe und Plastik, Kabelkanäle. Erzielen hohe Schnittqualität sowie lange Standzeiten. (Drehzahlen beachten, siehe Tabelle.)

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	1400	1200	-	900	900	-	900	900	-	1400	1400	1200	-	-	-	-	1842

Ø x Stärke x Bohrung mm	Drehzahl min ⁻¹	Schnittgeschwindigkeit m/min	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
				1842 €		
305 x 2,4/2 x 25,4	1300	1200	60	243,50		...0001
305 x 2,4/2 x 25,4	1300	1200	80	254,50		...0003
355 x 2,6/2,2 x 25,4	1300	1400	80	298,00		...0005
355 x 2,6/2,2 x 25,4	1300	1400	90	317,00		...0007

(W242)