Metallkreissägeblatt

Ausführung: Bohrung H7, nach DIN 1840, hohl geschliffen. Das Grundmaterial ist lasergeschnitten, mit blanker Oberfläche. Gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC.

1819 PVD bravo line, verschleißfeste Beschichtung nach dem PVD-Verfahren, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.

1838 TiN Sehr leistungsstarkes "Eco", hochverschleißfeste TiN Plus Beschichtung, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.

1839 TiAIN Hochverschleißfeste TiAIN-Beschichtung. Mit deutlich verringertem Reibungskoeffizienten und höherer Temperaturbeständigkeit.

Anwendung: Hervorragend geeignet für automatische Sägemaschinen und beim Einsatz von Minimalmengenschmierung/Minimalmengenkühlung. Aufgrund der hochverschleißfesten Beschichtung und der besseren Gleiteigenschaften vorzugsweise einzusetzen bei Dauereinsatz/Serienschnitten. Erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung.

HSS DM₀5





BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung.



1819

HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen

über 4 mm.





format) 1839 TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	85	-	-	20	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1819
V _c [m/min]	40	25	-	25	20	-	40	40	-	700	600	200	-	-	-	-	1838
	50	30	-	25	25	-	40	40	15	700	600	250	-	-	-	-	1839

				STARK	format)	format	
				1819	1838	1839	Bestell-
Ø x Breite x Bohrung	Zähne und	Anzahl NL/Ø/Teilkreis	Zahnteilung T	PVD	TiN	TiAIN	Nr.
mm	Zahnform	mm	mm	€	€	€	
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	_	151,50	_	0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	_	151,50	_	0003
250 x 2 x 32	128 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	_	162,50	_	0007
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	87,40	_	166,50	0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	87,40	_	166,50	0007
250 x 2 x 32	200 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	_	162,50	_	0005
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	92,60	182,50	187,00	0009
275 x 2 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	92,60	182,50	187,00	0011
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	97,30	197,50	202,00	0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	97,30	197,50	202,00	0015
275 x 2,5 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	5	97,30	197,50	202,00	0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	97,30	197,50	202,00	0019
300 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	128,50	250,00	255,00	0021
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	128,50	250,00	255,00	0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	128,50	-	_	0025
300 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	_	250,00	255,00	0025
300 x 2,5 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	128,50	250,00	255,00	0027
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	128,50	250,00	255,00	0029
300 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	128,50	_	_	0031
300 x 2,5 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	_	250,00	255,00	0031
315 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	143,50	278,50	286,00	0033
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	_	278,50	286,00	0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	143,50	_	_	0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	143,50	_	_	0037
315 x 2,5 x 32	250 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	_	278,50	286,00	0037
315 x 3 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	158,50	330,50	338,00	0039
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	158,50	330,50	338,00	0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	158,50	_	_	0043
315 x 3 x 40	250 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	_	330,50	338,00	0043
				(W239)	(W242)	(W242)	

Fortsetzung nächste Seite