

Präzisions-Reduzierring für Metalkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Zähnezahl		format		Bestell-Nr.	Ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Zähnezahl		format		Bestell-Nr.
			2681	2682	blank	blank					2681	2682	blank	blank	
30	0,8	8	64	30	35,20	35,20	...0019	63	0,5	16	128	64	57,90	57,90	...0064
30	1	8	64	32	38,30	38,30	...0022	63	1	16	100	50	76,10	76,10	...0067
30	1,6	8	48	24	52,40	52,40	...0025	63	1,2	16	80	40	81,90	81,90	...0070
30	2	8	48	24	57,00	57,00	...0028	63	1,6	16	80	40	90,90	90,90	...0073
40	0,4	10	100	50	32,80	32,80	...0031	63	2	16	80	40	105,00	105,00	...0076
40	0,6	10	80	40	35,70	35,70	...0034	63	2,5	16	64	32	126,00	126,00	...0079
40	1	10	64	32	44,00	44,00	...0037	63	3	16	64	32	142,50	142,50	...0082
40	1,6	10	64	32	53,80	53,80	...0040	80	0,5	22	128	-	97,10	-	...0085
40	2	10	48	24	60,00	60,00	...0043	80	1	22	100	50	106,00	106,00	...0088
40	3	10	48	24	89,40	89,40	...0046	80	1,6	22	100	50	129,00	129,00	...0091
50	0,5	13	100	50	43,30	42,00	...0049	80	2	22	80	40	148,50	148,50	...0094
50	1	13	80	40	52,40	52,40	...0052	100	1	22	128	64	143,50	143,50	...0097
50	1,2	13	80	40	55,50	55,50	...0055	100	1,6	22	100	50	190,50	190,50	...0100
50	1,5	13	64	32	66,80	66,80	...0058	100	2	22	100	50	224,00	224,00	...0103
50	2	13	64	32	75,80	75,80	...0061	100	3	22	80	40	310,00	310,00	...0106

Metalkreissägeblatt

**Ausführung:** Oberfläche dampfangelassen, geeignet für alle gängigen Maschinentypen.

**Zahntypen:** HZ: geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Rohren mit dicker Wandstärke > 3 mm.  
BW: Standardzahnform zum Schneiden von Rohren.

**2667** Aus Hochleistungsschnellstahl.

dampf.

HSS

**2668** Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl. Zum Schneiden von rostfreien Stählen oder Stählen mit hoher Zugfestigkeit.

dampf.

HSS-E



2667 dampf.



2668 dampf.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.			NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2667
	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2668

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	format		Bestell-Nr.
			2667 dampf.	2668 dampf.	
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	66,70	-	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	66,70	-	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	95,70	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	95,70	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	70,80	100,00	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	70,80	100,00	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	126,00	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	84,20	121,00	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	114,50	158,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	114,50	158,00	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	158,00	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	176,00	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	136,00	-	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	136,00	176,00	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	147,00	199,50	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	147,00	199,50	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	179,00	243,50	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	179,00	243,50	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	291,50	399,50	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	334,00	-	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	-	451,50	...0053