Metallkreissägeblatt, Form B

| Fortsetzung STARk STARk |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 1542 | Bestell- | 毋j15 |  |  |  | 1542 | Bestell- |
| Øj15 | Breite j11 | Bohrung H7 |  | blank | Nr . |  |  |  |  | blank | Nr . |
| mm | mm | mm | Zähnezahl | € |  | mm | mm | mm | Zähnezahl | € |  |
| 200 | 5 | 32 | 64 | 244,50 | ... 3672 | 250 | 5 | 32 | 64 | 327,00 | ... 3693 |
| 200 | 6 | 32 | 48 | 279,50 | ... 3675 | 250 | 6 | 32 | 64 | 391,00 | ... 3696 |
| 250 | 1,6 | 32 | 100 | 137,00 | ... 3678 | 315 | 2,5 | 40 | 100 | 269,00 | ... 3699 |
| 250 | 2 | 32 | 100 | 146,50 | ... 3681 | 315 | 3 | 40 | 100 | 305,50 | ... 3702 |
| 250 | 2,5 | 32 | 80 | 165,50 | ... 3684 | 315 | 4 | 40 | 80 | 398,00 | ... 3705 |
| 250 | 3 | 32 | 80 | 192,50 | ... 3687 | 315 | 5 | 40 | 80 | 486,00 | ... 3708 |
| 250 | 4 | 32 | 80 | 275,00 | ... 3690 | 315 | 6 | 40 | 80 | 586,50 | ... 3711 |

## Metallkreissägeblatt, Form C

Ausführung: DIN 1838 C - Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider, grob gezahnt. Durch Spanteilung hohe Zerspanungsleistung möglich. Für dickwandige Werkstoffe und mittlere bis große Schnitttiefen.Keil-nuten-Herstellungsgenauigkeit nach DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen auf 63-65 HRC - nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund - feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.


| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | $\begin{gathered} \text { \|SOND.-LEG.\| } \\ \text { Titan > } \\ 850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG |  | $\begin{aligned} & \text { Alu< }<{ }_{8 \%} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu> } \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr. |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 25 | 15 | - | 10 | 10 | - | 25 | - | - | 800 | 600 | 350 | - | - | - | - | 1542 |



