

Bandsägeblatt, WIKUS MARATHON® M42

Ausführung: Das neu optimierte Bimetall-Sägeband MARATHON® M42 mit variabler Zahnteilung und positivem Spanwinkel ist der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägens und steht für ein breites Anwendungsspektrum, in optimierten Qualitäten, für höhere Standzeiten.

HSS
Bimetall



Anwendung: Zum Sägen mittlerer bis großer Werkstücke, Profile und Vollmaterialien, im Einzel-, Lagen- oder Bündelschnitt.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	45	30	-	35	30	-	35	35	-	120	120	100	120	-	-	-	2761

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	WIKUS		Bestell-Nr.
					2761	€	
2450	27	0,9	4- 6	5	33,60	...0270	
2450	27	0,9	5- 8	5	33,60	...0275	
2700	27	0,9	5- 8	5	36,60	...0085	
2750	27	0,9	4- 6	5	37,20	...0097	
2835	27	0,9	4- 6	5	38,20	...0112	
2950	27	0,9	3- 4	5	39,60	...0127	
2950	27	0,9	4- 6	5	39,60	...0130	
3150	27	0,9	3- 4	5	42,00	...0145	
3150	27	0,9	4- 6	5	42,00	...0148	
3320	27	0,9	4- 6	5	44,00	...0163	
3320	27	0,9	6-10	5	44,00	...0169	
3660	27	0,9	4- 6	5	48,10	...0178	
3830	27	0,9	3- 4	5	50,20	...0193	
3830	27	0,9	4- 6	5	50,20	...0196	
4200	34	1,1	3- 4	5	63,40	...0214	
4200	34	1,1	4- 6	5	63,40	...0217	
4240	34	1,1	3- 4	5	64,00	...1899	
4400	34	1,1	2- 3	5	66,20	...0220	
4400	34	1,1	3- 4	5	66,20	...0223	
4400	34	1,1	4- 6	5	66,20	...0226	
4570	34	1,1	3- 4	5	68,60	...0285	
4570	34	1,1	4- 6	5	68,60	...0290	
4640	34	1,1	3- 4	5	69,60	...0232	
4115	41	1,3	2- 3	5	87,90	...0238	
4115	41	1,3	3- 4	5	87,90	...0241	
4115	41	1,3	4- 6	5	87,90	...0244	
4640	41	1,3	2- 3	5	98,30	...0247	
4640	41	1,3	3- 4	5	98,30	...0250	
4640	41	1,3	4- 6	5	98,30	...0253	
5000	34	1,1	3- 4	5	74,60	...1895	
5334	41	1,3	3- 4	5	112,50	...0259	

(W261)