HSS-Maschinensägeblatt

2752 Vakuumgehärtet, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel.
Universalsägeblatt für die meisten Trennbereiche, unkompliziert, robust und zuverlässig. 7°-Spanwinkel besonders geeignet für langspanende und zähe Werkstoffe wie z. B. rostfreie Stähle.

HSS



2752 **format** professional quality

2753 Hohe Standzeit und universell einsetzbar, 0° oder 7° mit positivem Spanwinkel. Für Qualitätsschnitte mit höchster Leistung in langspanenden und zähen Werkstoffen wie rost- und säurebeständige Stähle.

HSS



2753 **KOMET**

2754 Durch Federstahlrücken und angeschweißten HSS-Stahl unter normalen Einsatzbedingungen praktisch unzerbrechlich. Für universellen Einsatz durch hohe Bruchsicherheit, auch unter schwierigen Bedingungen.

HSS Bimetall



2754 **KOMET**

Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL							
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
		•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	2752
V _c [m/min]		•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	2753
	•		-	•	•		•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	2754

							format professional quality	KOMET	KOMET	
Länge	Breite	Stärke		Span-	Spannloch-Ø	Spannloch-Ø mm	2752	2753	2754	Bestell-
mm	mm	mm	Zähne pro Zoll	winkel	mm Typ mittig	Typ versetzt/Kasto	€	€	€	Nr.
300	25	1,25	10	0°	8,5	_	_	10,00	_	0109
300	25	1,25	14	0°	8,5	_	_	10,00	_	0112
300	25	1,5	14	0°	8,5	_	_	11,60	_	0115
350	25	1,5	10	0°	8,5	_	_	12,95	_	0118
350	30	1,5	10	0°	8,5	_	_	14,70	_	0121
350	30	2	4	0°	8,5	_	11,05	16,20	_	0001
350	30	2	6	0°	8,5	_	11,05	16,20	_	0004
350	30	2	8	0°	8,5	_	11,05	16,20	_	0007
350	30	2	10	0°	8,5	_	11,05	16,20	_	0010
350	36	2	4	0°	8,5	_	_	18,65	_	0013
350	36	2	4	0°	8,5	8,5	12,05	_	_	0013
350	36	2	6	0°	8,5	_	_	18,65	_	0016
350	36	2	6	0°	8,5	8,5	12,05	_	_	0016
350	36	2	8	0°	8,5	_	_	18,65	_	0019
350	36	2	8	0°	8,5	8,5	12,05	_	_	0019
350	36	2	10	0°	8,5	_	_	18,65	_	0022
350	36	2	10	0°	8,5	8,5	12,05	_	_	0022
350	40	2	4–7	7°	_	8,5	_	_	14,50	0011
400	25	1,25	10	0°	8,5	_	_	12,25	_	0124
400	25	1,25	14	0°	8,5	_	_	12,25	_	0127
400	25	1,5	14	0°	8,5	_	_	15,15	_	0130
400	30	1,5	6	0°	8,5	_	9,75	15,60	15,60	0025
400	30	1,5	8	0°	8,5	_	9,75	15,60	_	0028
400	30	1,5	10	0°	8,5	_	9,75	_	_	0031
400	30	1,5	14	0°	8,5	_	9,75	15,60	_	0034
400	30	1,5	18	0°	8,5	_	9,75	15,60	_	0037
400	30	2	4	0°	8,5	_	12,05	19,55	_	0040
400	30	2	6	0°	8,5	_	12,05	19,55	_	0043
400	30	2	8	0°	8,5	_	12,05	19,55	-	0046
400	30	2	10	0°	8,5	_	12,05	19,55	_	0049
Maschinensäc	rehlätter in HSS (o und Sonder	abmessungen bis 150	00 mm auf Δ	•		(W250)	(W251)	(W251)	

Maschinensägeblätter in HSS Co und Sonderabmessungen bis 1500 mm auf Anfrage lieferba