



Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahme-gewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme, einem Universalhalter mit Schnellwechselfutter und Gewindeeinsätzen (1,5 x D).

HSS DIN 8140



1654 1100

1654 1000

	V-COIL 1654	Bestell-Nr.
Satzinhalt	€	
M6-M10	109,00	...1100
M5-M12	171,50	...1000

(W159)

Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.



	format 1312	Bestell-Nr.
Bohrpaste	€	
20-ml-Drehstift	6,40	...0005

(W124)

Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

NEU

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.



	E-COLL 9655	Bestell-Nr.
Inhalt	VE	
ml	€	
300	12	7,50

(W980)

Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidölspray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.



	format 1336	Bestell-Nr.
Inhalt	€	
ml	€	
50	3,76	...0050

(W001)

Bohr- und Schneidölschaum PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie zum Bohren und Fräsen.



	E-COLL 9655	Bestell-Nr.
Ausführung	VE	
400-ml-Spray-dose	€	
	12	10,10

(W980)