## Handbuch Gewindeschneiden

Ausführung: Handbuch mit praktischen Tipps für den täglichen Gebrauch, u. a. zu den Themen Arbeitssicherheit, Gewindearten, Fehler beim Gewindeschneiden, Gewindebestimmung, -reparatur, Begriffe und Maßerklärungen. DIN A6, über 60 Seiten, Hardcover.

	format	
	1796	Bestell-
Ausführung	€	Nr.
Deutsch	3,21	0000
Englisch	3,21	1000
Französisch	3,21	2000
Niederländisch	3,21	3000
Spanisch	3,21	4000
Polnisch	3,21	5000
	(W001)	





## Verstellbares Windeisen

Ausführung: Die Backen sind einsatzgehärtet und phosphatiert, mit abschraubbaren und verzinkten Stahlgriffen.

**Anwendung:** Für die Aufnahme von Hand-Gewindebohrern mit Vierkantantrieb. Durch das Abschrauben eines Stahlgriffes ist der Einsatz an schwer zugänglichen Stellen möglich.

1840 Gehäuse aus Feinzink-Druckguss ZL 0410. Für die normale Beanspruchung.

1843 Mit Arbeitsbohrung zur Aufnahme eines Spindeknebels für höhere Drehmomente. Führungsnut zur Halterung der Splintsicherung und Stabilisierung der verstellbaren Backe. Hohe Zugfestigkeit durch geringe Duktilität. Verstellbare Backe mit Splintsicherung.

1861 Gehäuse 1.1/2–2 aus Stahl geschmiedet, Gehäuse 3–7 aus Stahl ST 37, Schweißkonstruktion.

DIN 1814







format)

format)

						4101 FI2	professional quality	professional quality	
				Spannweite Vierkant	Länge	1840	1843	1861	Bestell-
Größe	DIN 352	DIN 5157	DIN 2184	mm	mm	€	€	€	Nr.
0	M1 – 8	_	BSW 1/16"-1/4"	2 - 5	130	4,49	5,50	_	0001
1	M1 -10	G 1/8"	BSW 1/16"-3/8"	2 - 6,3	176	5,30	6,50	_	0003
1.1/2	M1 -12	G 1/8"	BSW 1/16"-1/2"	2,1- 8	176	5,30	6,50	9,40	0005
2	M4 -12	G 1/8"-1/4"	BSW 3/32"-1/2"	3 - 9	280	8,95	11,05	15,80	0007
3	M5 -20	G 1/8"-1/2"	BSW 7/32"-3/4"	4,9-12	380	16,30	18,30	25,40	0009
4	M11-27	G 1/8"-3/4"	BSW 7/16"-1"	5,5-16	500	26,50	29,60	41,20	0011
5	M13-32	G 1/4"-1"	BSW 1/2"-1.1/4"	7 –20	700	40,60	45,20	61,60	0013
6	M18-42	G 1/2"-1.1/4"	BSW 3/4"-1.1/2"	11 –24	1000	_	_	109,00	0015
7	M27-52	G 3/4"-1.3/4"	BSW 1.1/8"-2"	16 –32	1250	_	_	137,50	0017
						(W030)	(W176)	(W176)	

## Werkzeughalter

Ausführung: Verchromte Ganzstahlausführung, die Knarre ist für Rechtsgang und Linksgang umschaltbar oder mit Mittelarretierung. Mit gehärteten, parallelspannenden Backen und verstellbarem Quergriff.

**Anwendung:** Zum Spannen von Vierkantschäften, durch den verstellbaren Quergriff besonders geeignet für Arbeiten auf engstem Raum.

				format professional quality	
Spannweite	für Gewinde-	für Gewinde-	Gesamt-	1850	Bestell-
Vierkant	bohrschäfte	bohrschäfte	länge		Nr.
mm	nach DIN	nach ISO	mm	€	
2,4-5,5	M3-10	M1-6	85	11,95	0001
2,4-5,5	M3-10	M1-6	250	19,70	0003
4,5-8	M5-12	M6-12	100	16,05	0005
4,5-8	M5-12	M6-12	300	26,00	0007
				(W176)	

