

Schneideisen

Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form mit einseitigem Schälanschnitt, ab Nr. 5 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

HSS EN 22568  Tol. 2A



1820 UNC-Grobgewinde ANSI B1.1.

blank

UNC

1820 blank



1822 UNF-Feingewinde ANSI B1.1.

blank

UNF

1822 blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1820
	10	-	-	-	-	-	5	5	-	18	-	12	-	-	-	-	1822

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format	
			1820 blank €	Bestell-Nr.
UNC Nr. 1	64	16 x 5	50,30	...0001
UNC Nr. 2	56	16 x 5	40,40	...0003
UNC Nr. 3	48	16 x 5	54,60	...0005
UNC Nr. 4	40	16 x 5	32,30	...0007
UNC Nr. 5	40	20 x 5	32,80	...0009
UNC Nr. 6	32	20 x 7	28,40	...0011
UNC Nr. 8	32	20 x 7	27,10	...0013
UNC Nr. 10	24	20 x 7	27,10	...0015
UNC Nr. 12	24	20 x 7	32,40	...0017
UNC 1/4	20	20 x 7	26,00	...0019
UNC 5/16	18	25 x 9	29,40	...0021
UNC 3/8	16	30 x 11	35,10	...0023
UNC 7/16	14	30 x 11	36,40	...0025
UNC 1/2	13	38 x 14	44,10	...0027
UNC 9/16	12	38 x 14	48,80	...0029
UNC 5/8	11	45 x 18	58,30	...0031
UNC 3/4	10	45 x 18	58,30	...0033
UNC 7/8	9	55 x 22	94,50	...0035

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format	
			1820 blank €	Bestell-Nr.
UNC 1	8	55 x 22	94,50	...0037

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	format	
			1822 blank €	Bestell-Nr.
UNF Nr. 10	32	20 x 7	27,30	...0015
UNF Nr. 12	28	20 x 7	31,40	...0017
UNF 1/4	28	20 x 7	26,00	...0019
UNF 5/16	24	25 x 9	29,40	...0021
UNF 3/8	24	30 x 11	35,10	...0023
UNF 7/16	20	30 x 11	35,10	...0025
UNF 1/2	20	38 x 10	44,10	...0027
UNF 5/8	18	45 x 14	58,30	...0031
UNF 3/4	16	45 x 14	58,30	...0033
UNF 7/8	14	55 x 16	86,10	...0035
UNF 1	12	55 x 16	88,70	...0037

(W174)

Gewindeschneidwerkzeug-Satz

Ausführung: 30-teiliger Schneidsatz mit Bohr-, Gewinde- und Haltewerkzeugen in **dampfbehandelter** Ausführung gegen Kaltverschweißungen. In stabilem Stahlblechkoffer mit Tragegriffen und 2 Verschlüssen. Die Werkzeuge sind in verschiedenen Halterungen untergebracht und sofort griffbereit.

Anwendung: Für metrische Außen- und Innengewinde von M3–M12. Durch unterschiedlich große Schneideisenhalter und Windeisen ist eine bestmögliche Handhabung gewährleistet.

M HSS HSS G DIN 352 DIN 338 EN 22568





Größe	Satzinhalt	format	
		1795 €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrersätze 3-teilig, HSS-G, DIN 352, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 Spiralbohrer, HSS-G, DIN 338 N, in den jeweiligen Kernbohrmaßen Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm 7 Schneideisen HSS, DIN EN 22568, M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 5 Schneideisenhalter, DIN 225, 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm 2 Windeisen, verstellbar, DIN 1814, Größe 1; 2 1 Schraubendreher für Schlitzschrauben, 4,5 mm 1 Gewindeschablone, metrisch	217,50	...0225

(W162)

