## Sechskantschneideisen

Ausführung: Toleranzfeld 6 g , Außensechskant ohne Schälanschnitt.
Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde
sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.


| Einsatz | STAHL |  |  | inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu > } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 10 | - | - | - | - | - | 5 | 5 | - | 18 | - | 12 | - | - | - | - | 1831 |


| Gewinde | Steigung mm | SW x Höhe mm | format |  | Gewinde | Steigung <br> mm | SW x Höhe mm | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 1831 | BestellNr. |  |  |  | 1831 | Bestell- |
|  |  |  | blank |  |  |  |  | blank | Nr . |
|  |  |  | € |  |  |  |  | € |  |
| M3 | 0,5 | $18 \times 5$ | 23,40 | ... 0030 | M16 | 2 | $41 \times 18$ | 50,20 | ... 0160 |
| M4 | 0,7 | $18 \times 5$ | 22,20 | ... 0040 | M20 | 2,5 | $41 \times 18$ | 52,60 | ... 0200 |
| M5 | 0,8 | $18 \times 7$ | 21,80 | ... 0050 | M24 | 3 | $50 \times 22$ | 78,20 | ... 0240 |
| M6 | 1 | $18 \times 7$ | 21,80 | ... 0060 | M27 | 3 | $60 \times 25$ | 122,00 | ... 0270 |
| M8 | 1,25 | $21 \times 9$ | 23,40 | ... 0080 | M30 | 3,5 | $60 \times 25$ | 122,00 | ... 0300 |
| M10 | 1,5 | $27 \times 11$ | 29,20 | ... 0100 | M33 | 3,5 | $60 \times 25$ | 127,50 | ... 0320 |
| M12 | 1,75 | $36 \times 14$ | 38,80 | ... 0120 | M36 | 4 | $60 \times 25$ | 124,50 | ... 0360 |

## Schneideisen, metrisches Feingewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläppt, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.


Anwendung: Für metrisches Feingewinde nach DIN 13.


Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

