Sechskantschneideisen

Ausführung: Toleranzfeld 6g, Außensechskant ohne Schälanschnitt.

Anwendung: Zum Nachschneiden beschädigter Gewinde sowie zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

М	HSS	DIN 382	\$
	1100	382	

format professional quality

blank

Einsatz	STAHL INOX		INOX	NOX GUSS SONDLEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL								
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	10	_	_	_	-	-	5	5	_	18	-	12	_	_	-	-	1831

			format pulty	
			1831	Bestell-
	Steigung	SW x Höhe	blank	Nr.
Gewinde	mm	mm	€	
M3	0,5	18 x 5	23,40	0030
M4	0,7	18 x 5	22,20	0040
M5	0,8	18 x 7	21,80	0050
M6	1	18 x 7	21,80	0060
M8	1,25	21 x 9	23,40	0080
M10	1,5	27 x 11	29,20	0100
M12	1,75	36 x 14	38,80	0120
			(W174)	

			format	
			1831	Bestell-
	Steigung	SW x Höhe	blank	Nr.
Gewinde	mm	mm	€	
M16	2	41 x 18	50,20	0160
M20	2,5	41 x 18	52,60	0200
M24	3	50 x 22	78,20	0240
M27	3	60 x 25	122,00	0270
M30	3,5	60 x 25	122,00	0300
M33	3,5	60 x 25	127,50	0320
M36	4	60 x 25	124,50	0360
			(W174)	

Schneideisen, metrisches Feingewinde

Ausführung: Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläppt, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

Anwendung: Für metrisches Feingewinde nach DIN 13.

ΕN MF 22568

1811 HSS

1811 HSS.

blank

1813 HSS-E, geläppt.

nitriert

1816 HSS.

blank





blank

Einsatz < 1000 ferrit./ austeni-Duplex GG/ GGG Titan > Alu < Graphit/ < 60 Alu > Kupfer/ Bestell- N/mm^2 N/mm^2 N/mm^2 tisch GTS 850 N/mm² 8% Si 8% Si Kupfer-GFK/CFK/ HRC HRC HRC Nr. Leg. Duropl. 18 1811 10 5 12 V_c [m/min] 10 5 18 12 1813 10 1816

		format professional quality	format poly	C ortis	
Gewinde x	Außen-Ø	1811	1813	1816	Bestell-
Steigung	x Höhe	blank	nitriert	blank	Nr.
mm	mm	€	€	€	
M3 x 0,35	20 x 5	32,80	_	22,10	0001
$M4 \times 0.35$	20 x 5	32,80	_	22,10	0003
$M4 \times 0.5$	20 x 5	27,30	_	22,10	0005
M5 x 0,5	20 x 5	27,30	_	22,10	0007
$M6 \times 0.5$	20 x 5	27,30	_	22,10	0009
$M6 \times 0.75$	20 x 7	22,00	36,90	15,85	0011
$M7 \times 0.75$	25 x 9	29,80	_	22,90	0012
M8 x 0,5	25 x 9	38,40	_	22,90	0013
$M8 \times 0.75$	25 x 9	25,00	43,80	19,45	0015
M8 x 1	25 x 9	24,00	37,70	19,45	0017
M9 x 1	25 x 9	34,60	_	22,90	0018
M10 x 0,75	30 x 11	33,90	_	20,90	0019
M10 x 1	30 x 11	27,90	45,30	20,90	0021
M10 x 1,25	30 x 11	29,90	67,90	20,90	0023
M12 x 1	38 x 10	36,90	58,70	30,60	0025
M12 x 1,25	38 x 10	39,90	92,30	30,60	0027
Weitere Abmess	sungen auf Anf	(W174) rage lieferbar.	(W174)	(W029)	

		format	format professional quality	Cortis	
Gewinde x	Außen-Ø	1811	1813	1816	Bestell-
Steigung	x Höhe	blank	nitriert	blank	Nr.
mm	mm	€	€	€	
M12 x 1,5	38 x 10	33,80	56,20	25,50	0029
M14 x 1	38 x 10	39,10	58,70	30,60	0031
M14 x 1,25	38 x 10	45,00	_	30,60	0033
M14 x 1,5	38 x 10	33,80	56,20	25,50	0035
M16 x 1	45 x 14	60,80	81,30	47,60	0037
M16 x 1,5	45 x 14	47,00	77,20	39,30	0039
M18 x 1	45 x 14	67,50	_	47,60	0041
M18 x 1,5	45 x 14	46,90	77,20	39,30	0043
M20 x 1	45 x 14	60,90	_	47,60	0045
M20 x 1,5	45 x 14	47,00	77,20	39,30	0047
M22 x 1	55 x 16	90,10	_	63,30	0049
M22 x 1,5	55 x 16	70,50	_	63,30	0051
M24 x 1,5	55 x 16	70,50	108,00	63,30	0053
M27 x 1,5	65 x 18	108,00	_	95,80	0055
M30 x 1,5	65 x 18	105,50	_	95,80	0057
		(\\/174)	(\M/174)	(\M(029)	