Schneideisen
Ausführung: Geschlossene, vorgeschlitzte Form, ab M3 mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.
Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1800 HSS, Toleranzfeld 6g.
blank

1801 HSS, Toleranzfeld 6e mit Untermaß.
blank

1804 HSS-E, geläppt und nitriert (ab M3), Toleranzfeld 6g.
nitriert

1815
HSS, Toleranzfeld 6g.
blank

> HSS, Ioleranztera og.


| blankEinsatz | STAHL |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | HSS | $\underset{\text { blank }}{1815}$ Fortis |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | geharteter stahl |  |  |  |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu> } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 10 | - | - | - | - | - | 5 | 5 | - | 18 | - | 12 | - | - | - | - | 1800 |
|  | 10 | - | - | - | - | - | 5 | 5 | - | 18 | - | 12 | - | - | - | - | 1801 |
|  | 10 | 8 | 5 | 5 | 4 | 3 | 5 | 5 | 4 | 18 | 12 | 12 | - | - | - | - | 1804 |
|  | 10 | - | - | - | - | - | 5 | 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | 1815 |



