

1.5

Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M16 DIN 376 mit Überlaufschafft.



Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1780 Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

6HX



1783 Toleranzfeld 6GX mit Übermaß 0,02–0,04 mm. Für den Einsatz bei Werkstücken, die beim Schneiden zum Zurückfedern neigen, galvanisiert werden oder beim Härten leicht schrumpfen.

6GX



1784 Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.

6HX

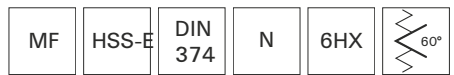


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1780
	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1783
	15	15	12	6	8	-	-	-	6	17	-	-	-	-	-	-	1784

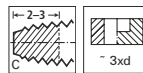
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format	format	GÜHRING	Bestell-Nr.
						1780 TiN	1783 TiN	1784 TiCN	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	€ 25,10	€ 37,80	€ 58,40	...0001
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	€ 25,10	€ 39,10	€ 51,00	...0003
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	€ 26,50	€ 40,70	€ 52,60	...0005
M6	1	80	6	4,9	5,55	€ 26,50	€ 40,60	€ 61,00	...0007
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	€ 31,20	€ 49,30	€ 68,50	...0009
M10	1,5	100	10	8	9,25	€ 40,20	€ 63,00	€ 93,50	...0011
M12	1,75	110	9	7	11,2	€ 48,20	€ 74,90	€ 114,50	...0013
M16	2	110	12	9	15	€ 79,20 (W170)	- (W170)	€ 185,50 (W165)	...0015

Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.
Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.



Hinweis: Toleranzfeld 6HX: Zusatz "X" kennzeichnet einen speziellen Toleranzbereich für Gewindeformer, da das verformte Material zum Zurückfedern neigt.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	10	8	6	12	10	8	-	23	6	35	-	-	-	-	-	-	1785

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format	Bestell-Nr.
					1785 TiN	
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,65	€ 65,40	...0001
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,65	€ 65,40	...0003
M8 x 1	90	6	4,9	7,55	€ 68,50	...0005
M10 x 1	90	7	5,5	9,55	€ 70,50	...0007
M10 x 1,25	100	7	5,5	9,4	€ 83,00	...0009
M12 x 1	100	9	7	11,55	€ 86,30	...0011
M12 x 1,25	100	9	7	11,4	€ 88,10	...0013
M12 x 1,5	100	9	7	11,3	€ 88,50	...0015
M16 x 1,5	100	12	9	15,3	€ 113,00	...0017
M18 x 1,5	110	14	11	17,3	€ 134,00	...0019
M20 x 1,5	125	16	12	19,3	€ 152,50	...0021