Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Linksgewinde

Ausführung: M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12-M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.
Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN ISO 13.


| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu> } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 10 | 8 | 6 | - | - | - | - | - | - | 15 | - | - | - | - | - | - | 1737 |


| Gewinde | Steigung mm | Gesamtlängemm | $\begin{gathered} \text { Schaft- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Schaft-Vierkant mm | $\begin{gathered} \text { Kernloch- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  | 1737 <br> blank <br> € | Bestell- <br> Nr . |
| M3 | 0,5 | 56 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 21,50 | ... 0030 |
| M4 | 0,7 | 63 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 21,50 | ... 0040 |
| M5 | 0,8 | 70 | 6 | 4,9 | 4,2 | 22,80 | ... 0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4,9 | 5 | 22,80 | ... 0060 |
| M8 | 1,25 | 90 | 8 | 6,2 | 6,8 | 26,20 | ... 0080 |
| M10 | 1,5 | 100 | 10 | 8 | 8,5 | 32,60 | ... 0100 |
| M12 | 1,75 | 110 | 9 | 7 | 10,2 | 61,10 | ... 0120 |
| M14 | 2 | 110 | 11 | 9 | 12 | 90,90 | ... 0140 |
| M16 | 2 | 110 | 12 | 9 | 14 | 93,20 | ... 0160 |
| M18 | 2,5 | 125 | 14 | 11 | 15,5 | 133,00 | ... 0180 |
| M20 | 2,5 | 140 | 16 | 12 | 17,5 | 134,00 | ... 0200 |
|  |  |  |  |  |  | (W164) |  |

Grundloch-Maschinengewindebohrer, Linksgewinde
Ausführung: M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12-M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Linksgewinde nach DIN ISO 13.


| Einsatz | STAHL |  |  | inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > 850 N/mm ${ }^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { Alu> } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 10 | 8 | 6 | - | - | - | - | - | - | 12 | - | - | - | - | - | - | 1724 |


|  | Steigung mm | Gesamtlänge mm | $\begin{gathered} \text { Schaft- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | Schaft-Vierkant mm | $\begin{aligned} & \text { Kernloch- } \varnothing \\ & \mathrm{mm} \end{aligned}$ | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  | $\begin{gathered} 1724 \\ \text { blank } \\ € \end{gathered}$ | BestellNr. |
| M3 | 0,5 | 56 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 32,10 | ... 0030 |
| M4 | 0,7 | 63 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 29,40 | ... 0040 |
| M5 | 0,8 | 70 | 6 | 4,9 | 4,2 | 30,80 | ... 0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4,9 | 5 | 29,40 | ... 0060 |
| M8 | 1,25 | 90 | 8 | 6,2 | 6,8 | 36,40 | ... 0080 |
| M10 | 1,5 | 100 | 10 | 8 | 8,5 | 41,50 | ... 0100 |
| M12 | 1,75 | 110 | 9 | 7 | 10,2 | 58,70 | ... 0120 |
| M14 | 2 | 110 | 11 | 9 | 12 | 82,00 | ... 0140 |
| M16 | 2 | 110 | 12 | 9 | 14 | 84,00 | ... 0160 |
| M18 | 2,5 | 125 | 14 | 11 | 15,5 | 115,50 | ... 0180 |
| M20 | 2,5 | 140 | 16 | 12 | 17,5 | 123,00 | ... 0200 |

