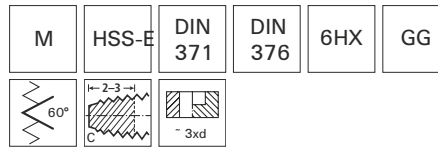


### Durchgangs- und Grundloch-Maschinengewindebohrer, Guss

**Ausführung:** M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.  
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

**Hinweis:** Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X“ kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.



nitriert

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	10	15	-	-	-	-	-	-	-	-	1731

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format		Bestell-Nr.
						1731 nitriert	€	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,10	...0030	
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,35	...0040	
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,35	...0050	
M6	1	80	6	4,9	5	11,35	...0060	
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	12,75	...0080	
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,10	...0100	
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,20	...0120	
M14	2	110	11	9	12	29,20	...0140	
M16	2	110	12	9	14	31,70	...0160	
M18	2,5	125	14	11	15,5	45,80	...0180	
M20	2,5	140	16	12	17,5	49,90	...0200	

(W164)



### Präzisions-Gewindelehre MultiCheck Digital

Prüfen der Gewindelehrenhaltigkeit und Gewindetiefe mit nur einem Messmittel. Sichere Messergebnisse mit Digitalanzeige. Gewindetiefen bis 4 x D ablesbar. Finden Sie auf 4/144.

