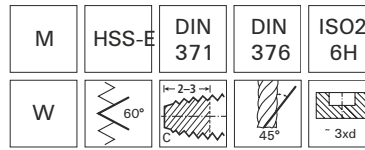


1.5

**Grundloch-Maschinengewindebohrer, Alu**

**Ausführung:** M1,6–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.  
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1725

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format 1725		Bestell-Nr.
						blank	€	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	21,90	...0016	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	19,05	...0020	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	18,10	...0025	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,70	...0030	
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,80	...0040	
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,95	...0050	
M6	1	80	6	4,9	5	11,95	...0060	
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,20	...0080	
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,05	...0100	
M12	1,75	110	9	7	10,2	25,30	...0120	
M14	2	110	11	9	12	31,10	...0140	
M16	2	110	12	9	14	34,90	...0160	
M18	2,5	125	14	11	15,5	48,90	...0180	
M20	2,5	140	16	12	17,5	53,20	...0200	
M24	3	160	18	14,5	21	82,90	...0240	

(W164)

**Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu**

Größe	Satzinhalt	format 1722	
		blank	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1722) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	120,00 €	...0001

(W164)



**Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu**

Größe	Satzinhalt	format 1725	
		blank	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1725) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	121,50 €	...0001

(W164)