Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer
Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.
Hinweis: Kernloch- $\varnothing$ abweichend (Tabelle beachten).



| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | $\begin{gathered} \mid \text { SOND.-LEG. \| } \\ \text { Titan > } \\ 850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | NE-METALLE |  |  |  | GEHÄRTETER STAHL |  |  | BestellNr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{gathered} <700 \\ \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG |  | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu> } \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ |  |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 4 | 2 | 2 | 1717 |



Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, Alu
Ausführung: M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12-M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.
Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

professional quality


