

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1686 HSS-E.

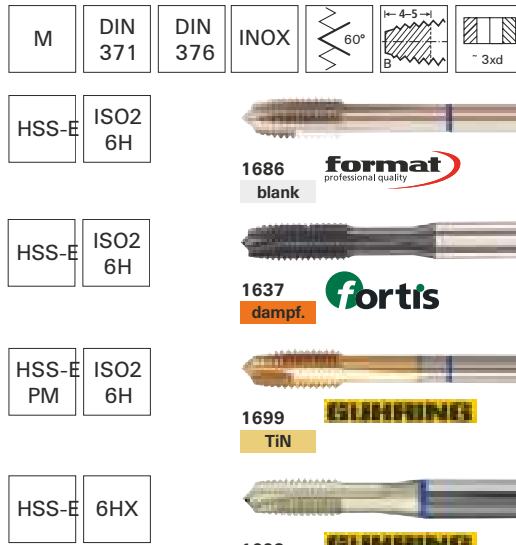
blank

1637 HSS-E.

dampf.

1699 HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

1693 HSS-E, Sirius®-Beschichtung zum Schutz vor Schäden am Gewindebohrer: Kombination aus TiAlN und Zirkonitrid schafft eine besonders widerstandsfähige Werkzeugoberfläche mit niedrigem Reibwert. **Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X“ kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.**



1686 format blank

1637 fortis dampf.

1699 GUHRING TiN

1693 GUHRING Sirius®

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	10	8	6	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1686
	-	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1637
	-	-	-	10	8	-	-	-	-	25	25	-	-	-	-	-	1699
	25	20	15	12	10	10	25	25	3	30	30	-	-	-	-	-	1693

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format	fortis	GUHRING	GUHRING	Bestell-Nr.
						1686 blank	1637 dampf.	1699 TiN	1693 Sirius®	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	10,50	-	39,70	44,20	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	-	-	-	42,70	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,25	9,95	33,90	41,30	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,55	10,30	34,20	41,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,55	10,35	35,50	41,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,90	10,75	48,40	43,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,75	12,40	52,60	51,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,60	14,90	62,70	62,70	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,40	18,80	71,00	74,40	...0120
M14	2	110	11	9	12	32,70	-	81,70	113,50	...0140
M16	2	110	12	9	14	33,50	-	80,20	113,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	-	-	108,00	180,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,40	-	121,00	167,00	...0200
M24	3	160	18	14,5	21	103,50	-	-	247,50	...0240
M27	3	160	20	16	24	135,50	-	-	-	...0270
M30	3,5	180	22	18	26,5	154,50	-	-	297,50	...0300

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, INOX

Größe	Satzinhalt	format 1793 blank €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1686) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	165,00	...1000

(W164)

Größe	Satzinhalt	fortis 1637 dampf. €	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1637) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	92,90	...0001

(W028)



1793 1000 format blank



1637 0001 fortis dampf.