Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer
Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.


1676 M1-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.


1679 M3-M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

DIN 376

376


1622 M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
blank M12 DIN 376 mit Überlaufschaft.

M1,4-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12-M30 DIN 376 mit Uberlaufschaft.

| DIN | DIN |
| :--- | :--- |
| 371 | 376 |

Einsatz


| Einsatz | STAHL |  |  | inox |  |  | GUSS |  | $\begin{gathered} \text { SOND.-LEG. } \\ \text { Titan }> \\ 850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{gathered}$ | NE-METALLE |  |  |  | GEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{aligned} & \text { GG/ } \\ & \text { GTS } \end{aligned}$ | GGG |  | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu }> \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr. |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 12 | 10 | 8 | - | - | - | - | - | - | 17 | 17 | - | - | - | - | - | 1676 |
|  | 12 | 10 | 8 | - | - | - | - | - | - | 17 | 17 | - | - | - | - | - | 1679 |
|  | 12 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | 25 | 25 | - | - | - | - | - | 1678 |
|  | 12 | 10 | - | - | - | - | - | 10 | - | 17 | - | - | - | - | - | - | 1622 |


| Gewinde | Steigung <br> mm | Gesamtlänge mm | 1676 | Schaft-め |  | 1622 | $1676$ | Schaft-Vierkant |  |  | Kern-loch- $\varnothing$ <br> mm | Format <br> 1676 <br> dampf. <br> $€$ | Format1679dampf.$€$ | $\begin{gathered} \text { ETHEINT: } \\ \hline 1678 \\ \text { TiN } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { fortis } \\ \hline 1622 \\ \hline \text { blank } \end{gathered}$ | Bestell- <br> Nr. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 1679 | 1678 |  |  | 1679 | 1678 | 1622 |  |  |  | € | € |  |
| M1 | 0,25 | 40 | 2,5 | - | - | - | 2,1 | - | - | - | 0,75 | 35,30 | - | - | - | ... 0010 |
| M1,2 | 0,25 | 40 | 2,5 | - | - | - | 2,1 | - | - | - | 0,95 | 33,90 | - | - | - | ... 0012 |
| M1,4 | 0,3 | 40 | 2,5 | - | 2,5 | - | 2,1 | - | 2,1 | - | 1,1 | 26,70 | - | 75,20 | - | ... 0014 |
| M1,6 | 0,35 | 40 | 2,5 | - | 2,5 | - | 2,1 | - | 2,1 | - | 1,25 | 23,80 | - | 61,80 | - | ... 0016 |
| M1,8 | 0,35 | 40 | 2,5 | - | 2,5 | - | 2,1 | - | 2,1 | - | 1,45 | 23,80 | - | 66,80 | - | ... 0018 |
| M2 | 0,4 | 45 | 2,8 | - | 2,8 | - | 2,1 | - | 2,1 | - | 1,6 | 13,45 | - | 38,00 | - | ... 0020 |
| M2,5 | 0,45 | 50 | 2,8 | - | 2,8 | - | 2,1 | - | 2,1 | - | 2 | 13,20 | - | 36,40 | - | ... 0025 |
| M3 | 0,5 | 56 | 3,5 | 2,2 | 3,5 | 3,5 | 2,7 | - | 2,7 | 2,7 | 2,5 | 9,80 | 12,15 * | 31,40 | 7,90 | ... 0030 |
| M4 | 0,7 | 63 | 4,5 | 2,8 | 4,5 | 4,5 | 3,4 | 2,1 | 3,4 | 3,4 | 3,3 | 10,10 | 12,15 | 33,90 | 7,50 | ... 0040 |
| M5 | 0,8 | 70 | 6 | 3,5 | 6 | 6 | 4,9 | 2,7 | 4,9 | 4,9 | 4,2 | 10,45 | 12,70 | 34,20 | 7,90 | ... 0050 |
| M6 | 1 | 80 | 6 | 4,5 | 6 | 6 | 4,9 | 3,4 | 4,9 | 4,9 | 5 | 10,45 | 12,70 | 43,40 | 7,90 | ... 0060 |
| M8 | 1,25 | 90 | 8 | 6 | 8 | 8 | 6,2 | 4,9 | 6,2 | 6,2 | 6,8 | 12,15 | 15,35 | 48,40 | 9,35 | ... 0080 |
| M10 | 1,5 | 100 | 10 | 7 | 10 | 10 | 8 | 5,5 | 8 | 8 | 8,5 | 14,95 | 18,80 | 59,40 | 11,25 | ... 0100 |
| M12 | 1,75 | 110 | - | 9 | 9 | 9 | - | 7 | 7 | 7 | 10,2 | - | 21,80 | 67,60 | 14,30 | ... 0120 |
| M14 | 2 | 110 | - | 11 | 11 | - | - | 9 | 9 | - | 12 | - | 30,20 | 97,70 | - | ... 0140 |
| M16 | 2 | 110 | - | 12 | 12 | - | - | 9 | 9 | - | 14 | - | 31,20 | 95,20 | - | ... 0160 |
| M18 | 2,5 | 125 | - | 14 | 14 | - | - | 11 | 11 | - | 15,5 | - | 49,00 | 167,00 | - | ... 0180 |
| M20 | 2,5 | 140 | - | 16 | 16 | - | - | 12 | 12 | - | 17,5 | - | 48,60 | 163,00 | - | ... 0200 |
| M22 | 2,5 | 140 | - | 18 | 18 | - | - | 14,5 | 14,5 | - | 19,5 | - | 63,50 | 280,50 | - | ... 0220 |
| M24 | 3 | 160 | - | 18 | 18 | - | - | 14,5 | 14,5 | - | 21 | - | 65,20 | 202,00 | - | ... 0240 |
| M27 | 3 | 160 | - | 20 | 20 | - | - | 16 | 16 | - | 24 | - | 81,10 | 322,50 | - | ... 0270 |
| M30 | 3,5 | 180 | - | 22 | 22 | - | - | 18 | 18 | - | 26,5 | - | 101,00 | 327,50 | - | ... 0300 |
| Ohne Vierk |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (W164) | (W164) | (W165) | (W027) |  |

