## **Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer**

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

ISO2 M HSS-E Ν 6H

1676 M1-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. dampf.

DIN 371



1679 M3-M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

DIN 376

M1,4-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. 1678 M12-M30 DIN 376 mit Überlaufschaft. TiN

DIN DIN 371 376



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12 DIN 376 mit Überlaufschaft. 1622 blank

DIN DIN 371 376



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-I		-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	_	_	-	_	-	_	17	17	-	-	_	-	_	1676
	12	10	8	-	-	-	-	-	-	17	17	-	-	-	-	-	1679
	12	8	_	_	_	-	_	-	-	25	25	-	_	_	-	_	1678
	12	10	_	_	_	_	_	10	_	17	_	_	_	_	_	_	1622

												format)	format)	GUHRING	<b>C</b> ortis	
											.,	1676	1679	1678	1622	Bestell-
		Gesamt-									Kern-	dampf.	dampf.	TiN	blank	Nr.
	Steigung	länge			aft-Ø				Vierkar		loch-Ø	•				141.
Gewinde	mm	mm	1676	1679	1678	1622	1676	16/9	1678	1622	mm	€	€	€	€	_
M1	0,25	40	2,5	-	-	_	2,1	-	-	-	0,75	35,30	_	_	_	0010
M1,2	0,25	40	2,5	-	-	-	2,1	-	-	-	0,95	33,90	_	_	_	0012
M1,4	0,3	40	2,5	_	2,5	_	2,1	-	2,1	-	1,1	26,70	_	75,20	_	0014
M1,6	0,35	40	2,5	-	2,5	-	2,1	-	2,1	-	1,25	23,80	_	61,80	_	0016
M1,8	0,35	40	2,5	-	2,5	-	2,1	-	2,1	_	1,45	23,80	_	66,80	_	0018
M2	0,4	45	2,8	-	2,8	_	2,1	-	2,1	_	1,6	13,45	_	38,00	_	0020
M2,5	0,45	50	2,8	_	2,8	_	2,1	-	2,1	_	2	13,20	_	36,40	_	0025
M3	0,5	56	3,5	2,2	3,5	3,5	2,7	-	2,7	2,7	2,5	9,80	12,15 *	31,40	7,90	0030
M4	0,7	63	4,5	2,8	4,5	4,5	3,4	2,1	3,4	3,4	3,3	10,10	12,15	33,90	7,50	0040
M5	0,8	70	6	3,5	6	6	4,9	2,7	4,9	4,9	4,2	10,45	12,70	34,20	7,90	0050
M6	1	80	6	4,5	6	6	4,9	3,4	4,9	4,9	5	10,45	12,70	43,40	7,90	0060
M8	1,25	90	8	6	8	8	6,2	4,9	6,2	6,2	6,8	12,15	15,35	48,40	9,35	0080
M10	1,5	100	10	7	10	10	8	5,5	8	8	8,5	14,95	18,80	59,40	11,25	0100
M12	1,75	110	_	9	9	9	_	7	7	7	10,2	_	21,80	67,60	14,30	0120
M14	2	110	_	11	11	_	_	9	9	_	12	_	30,20	97,70	_	0140
M16	2	110	_	12	12	_	_	9	9	_	14	_	31,20	95,20	_	0160
M18	2,5	125	_	14	14	_	_	11	11	_	15,5	_	49,00	167,00	_	0180
M20	2,5	140	_	16	16	_	_	12	12	_	17,5	_	48,60	163,00	_	0200
M22	2,5	140	_	18	18	_	_	14,5	14,5	_	19,5	_	63,50	280,50	_	0220
M24	3	160	_	18	18	_	_	14,5	14,5	_	21	_	65.20	202,00	_	0240
M27	3	160	_	20	20	_	_	16	16	_	24	_	81,10	322,50	_	0270
M30	3,5	180	_	22	22	_		18	18	_	26,5	_	101,00	327,50	_	0300
*Ohne Vierka											,-	(W164)	(W164)	(W165)	(W027)	