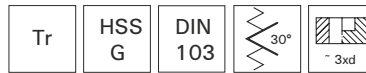


**Hand-Gewindebohrer**

Anwendung: Für metrisches ISO-Trapetzgewinde DIN 103.



1.5

**1641** Vorschneider mit Anschnitt (7–8 Gänge).  
blank



Vorschneider  
blank

**1642** Mittelschneider mit Anschnitt (4–5 Gänge).  
blank



Mittelschneider  
blank

**1802** Fertigschneider mit Anschnitt (2–3 Gänge).  
blank



Fertigschneider  
blank

**1803** 3-teiliger Satz.  
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1641
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1642
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1802
	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1803

Gewinde mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format	format	format	format	Bestell-Nr.
						1641	1642	1802	1803	
						blank	blank	blank	blank	
Tr 10 x 2	34	90	7	5,5	8,2	173,50	173,50	173,50	520,50	...0001
Tr 10 x 3	40	100	7	5,5	7,5	173,50	173,50	173,50	520,50	...0003
Tr 12 x 3	40	110	8	6,2	9,25	181,00	181,00	181,00	542,50	...0005
Tr 14 x 3	45	130	10	8	11,25	229,50	229,50	229,50	688,50	...0007
Tr 14 x 4	55	130	10	8	10,5	235,50	235,50	235,50	706,00	...0009
Tr 16 x 4	55	140	11	9	12,25	248,50	248,50	248,50	745,50	...0011
Tr 18 x 4	55	150	12	9	14,25	332,50	332,50	332,50	997,00	...0013
Tr 20 x 4	55	160	14	11	16,25	366,00	366,00	366,00	1099,00	...0015
Tr 22 x 5	65	175	16	12	17,25	438,50	438,50	438,50	1315,00	...0017
Tr 24 x 5	65	190	18	14,5	19,25	503,00	503,00	503,00	1509,00	...0019
						(W160)	(W160)	(W160)	(W160)	

**Bügelmessschraube für Gewindemessung**

Zum Messen von Flanken- und Außendurchmesser an Außengewinden mittels wechselbaren Gewindemesseinsätzen.



4/41