

1.5

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell- Nr.
						1647 blank	€	
UNC Nr. 5	40	3,175	45	3	2,6	33,60	...	0009
UNC Nr. 6	32	3,505	45	3	2,85	33,10	...	0011
UNC Nr. 8	32	4,166	45	4,9	3,5	34,00	...	0013
UNC Nr. 10	24	4,826	50	4,9	3,9	35,30	...	0015
UNC Nr. 12	24	5,486	56	4,9	4,5	37,90	...	0017
UNC 1/4	20	6,35	56	4,9	5,2	30,30	...	0019
UNC 5/16	18	7,938	63	4,9	6,6	40,10	...	0021
UNC 3/8	16	9,525	70	5,5	8	46,20	...	0023
UNC 7/16	14	11,113	70	6,2	9,4	54,30	...	0025
UNC 1/2	13	12,7	75	7	10,7	64,70	...	0027
UNC 9/16	12	14,288	80	9	12,2	91,60	...	0029
UNC 5/8	11	15,875	80	9	13,5	84,50	...	0031
UNC 3/4	10	19,05	95	12	16,5	122,00	...	0033
UNC 7/8	9	22,225	100	14,5	19,5	154,00	...	0035
UNC 1	8	25,4	110	16	22,2	197,00	...	0037

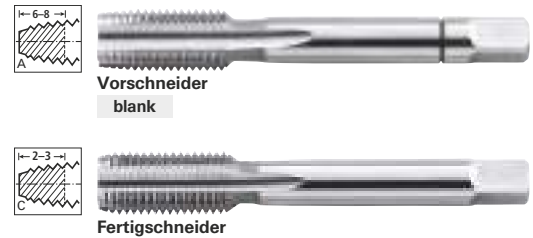
(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 2-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

Anwendung: Für UNF-Einheits-Feingewinde ANSI B1.1.

UNF HSS DIN 2184 N 60° 3xd **format** professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1650

Gewinde inch	Gänge per inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell- Nr.
						1650 blank	€	
UNF Nr. 0	80	1,524	32	2,1	1,3	40,80	...	0001
UNF Nr. 1	72	1,854	36	2,1	1,6	36,70	...	0003
UNF Nr. 2	64	2,184	36	2,1	1,9	34,70	...	0005
UNF Nr. 3	56	2,515	40	2,1	2,1	32,00	...	0007
UNF Nr. 4	48	2,845	40	2,7	2,4	28,20	...	0009
UNF Nr. 5	44	3,175	40	3	2,7	27,00	...	0011
UNF Nr. 6	40	3,505	45	3	3	27,00	...	0013
UNF Nr. 8	36	4,166	45	4,9	3,5	25,80	...	0015
UNF Nr. 10	32	4,826	50	4,9	4,1	27,00	...	0017
UNF Nr. 12	28	5,486	56	4,9	4,7	28,80	...	0019
UNF 1/4	28	6,35	56	4,9	5,5	25,00	...	0021
UNF 4/16	24	7,938	63	4,9	6,9	31,60	...	0023
UNF 3/8	24	9,525	63	5,5	8,5	34,10	...	0025
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,9	43,40	...	0027
UNF 1/2	20	12,7	70	9	11,5	47,00	...	0029
UNF 9/16	18	14,288	70	9	12,9	68,00	...	0031
UNF 5/8	18	15,875	70	9	14,5	63,20	...	0033
UNF 3/4	16	19,05	80	12	17,5	89,40	...	0035
UNF 7/8	14	22,225	80	14,5	20,4	107,00	...	0037
UNF 1	12	25,4	90	14,5	23,2	151,50	...	0039

(W160)