

Hand-Gewindebohrer-Satz

Fortsetzung

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format	
				1627 blank €	Bestell-Nr.
M16 x 1	70	9	15	54,30	...0053
M16 x 1,5	70	9	14,5	47,20	...0055
M18 x 1	80	11	17	66,50	...0057
M18 x 1,5	80	11	16,5	55,80	...0059
M18 x 2	80	11	16	76,90	...0061
M20 x 1	80	12	19	69,20	...0063
M20 x 1,5	80	12	18,5	60,80	...0065
M20 x 2	80	12	18	92,10	...0067
M22 x 1	80	14,5	21	99,80	...0069
M22 x 1,5	80	14,5	20,5	81,20	...0071
M22 x 2	80	14,5	20	84,90	...0073
M24 x 1,5	90	14,5	22,5	65,70	...0075
M24 x 2	90	14,5	22	99,90	...0077
M25 x 1,5	90	14,5	23,5	123,50	...0079
M26 x 1,5	90	14,5	24,5	124,50	...0081
M27 x 1,5	90	16	25,5	127,50	...0083
M27 x 2	90	16	25	142,00	...0085
M28 x 1,5	90	16	26,5	132,50	...0087
M30 x 1	90	18	29	176,00	...0089
M30 x 1,5	90	18	28,5	145,50	...0091
M30 x 2	90	18	28	169,00	...0093

(W160)

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format	
				1627 blank €	Bestell-Nr.
M32 x 1,5	90	18	30,5	168,50	...0095
M33 x 1,5	100	20	31,5	193,00	...0097
M33 x 2	100	20	31	225,00	...0099
M34 x 1,5	100	22	32,5	193,00	...0101
M35 x 1,5	100	22	33,5	208,50	...0103
M36 x 1,5	100	22	34,5	220,50	...0105
M36 x 2	125	22	34	239,50	...0107
M36 x 3	125	22	33	252,00	...0109
M38 x 1,5	110	22	36,5	239,50	...0111
M39 x 2	125	24	37	338,50	...0113
M39 x 3	125	24	36	336,50	...0115
M40 x 1,5	110	24	38,5	307,00	...0117
M42 x 2	125	24	40	374,00	...0119
M42 x 3	125	24	39	368,50	...0121
M45 x 1,5	110	29	43,5	372,00	...0123
M45 x 2	125	29	43	392,00	...0125
M48 x 1,5	140	29	46,5	410,00	...0127
M48 x 3	140	29	45	467,50	...0129
M50 x 1,5	140	29	48,5	449,50	...0131
M52 x 2	140	32	50	485,50	...0133

(W160)

Hand-Gewindebohrer-Satz

Ausführung: 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6-8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5-5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2-3 Gänge).

Anwendung: Für Whitworth-Gewinde nach DIN 11.

BSW

HSS

DIN 2184

N

55°

~ 3xd

Vorschneider blank

Mittelschneider

Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1635

Gewinde inch	Gänge inch	Gewinde-Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format	
						1635 blank €	Bestell-Nr.
W 1/8	40	3,175	40	3	2,5	32,60	...0001
W 5/32	32	3,969	45	3,4	3,2	37,10	...0003
W 3/16	24	4,762	50	4,9	3,6	33,70	...0005
W 7/32	24	5,556	56	4,9	4,5	41,90	...0007
W 1/4	20	6,35	56	4,9	5,1	34,60	...0009
W 5/16	18	7,938	63	4,9	6,5	42,60	...0011
W 3/8	16	9,525	70	5,5	7,9	46,50	...0013
W 7/16	14	11,113	70	6,2	9,2	65,90	...0015
W 1/2	12	12,7	75	7	10,5	69,20	...0017
W 9/16	12	14,287	80	9	12	106,50	...0019
W 5/8	11	15,876	80	9	13,5	96,80	...0021
W 3/4	10	19,051	95	12	16,5	135,00	...0023
W 7/8	9	22,226	100	14,5	19,2	179,50	...0025
W 1	8	25,401	110	18	22	224,50	...0027

(W160)