

1.5

**Hand-Gewindebohrer-Satz**

**Ausführung:** 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M HSS DIN 352 ISO2 6H 60° 3xd



Vorschneider blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1599

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	fortis 1599 blank	
					€	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	12,55	...0001
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	12,30	...0003
M3	0,5	40	2,7	2,5	11,95	...0005
M4	0,7	45	3,4	3,3	12,30	...0007
M5	0,8	50	4,9	4,2	13,65	...0009
M6	1	50	4,9	5	13,50	...0011
M8	1,25	56	4,9	6,8	17,50	...0013
M10	1,5	70	5,5	8,5	20,40	...0015
M12	1,75	75	7	10,2	28,20	...0017

(W026)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	fortis 1599 blank	
					€	Bestell-Nr.
M14	2	80	9	12	34,10	...0019
M16	2	80	9	14	42,50	...0021
M18	2,5	95	11	15,5	66,70	...0023
M20	2,5	95	12	17,5	80,00	...0025
M22	2,5	100	14,5	19,5	105,00	...0027
M24	3	110	14,5	21	123,00	...0029
M27	3	110	16	24	143,00	...0031
M30	3,5	125	18	26,5	203,50	...0033

(W026)

**Hand-Gewindebohrer-Satz**

**Ausführung:** 3-teiliger Satz, bestehend aus Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge), Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge) und Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

M HSS-E DIN 352 ISO2 6H INOX 60° 3xd



Vorschneider blank



Mittelschneider



Fertigschneider

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	○	-	-	1618

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1618 blank	
					€	Bestell-Nr.
M2	0,4	36	2,1	1,6	78,80	...0020
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	69,70	...0025
M3	0,5	40	2,7	2,5	51,40	...0030
M3,5	0,6	45	3	2,9	63,80	...0035
M4	0,7	45	3,4	3,3	51,40	...0040
M5	0,8	50	4,9	4,2	54,60	...0050
M6	1	50	4,9	5	57,70	...0060

(W160)

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format 1618 blank	
					€	Bestell-Nr.
M8	1,25	56	4,9	6,8	63,80	...0080
M10	1,5	70	5,5	8,5	78,80	...0100
M12	1,75	75	7	10,2	98,60	...0120
M14	2	80	9	12	136,50	...0140
M16	2	80	9	14	106,00	...0160
M20	2,5	95	12	17,5	160,50	...0200

(W160)