1.5

Hand-Gewindebohrer

Anwendu	ng: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.	$ \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$
1600 blank	Vorschneider mit Anschnitt Form A (6–8 Gänge).	Vorschneider blank
1601 blank	Mittelschneider mit Anschnitt Form D (3,5–5 Gänge).	Mittelschneider blank
1603 blank	Fertigschneider mit Anschnitt Form C (2–3 Gänge).	Fertigschneider blank

1	6	0	4	

blank

STAHL GUSS NE-METALLE Einsatz OND.-I FO > 60 HRC < 1000 < 1400 GG/ Kupfer/ Kupfer-Graphit/ GFK/CFK/ < 60 <700 GGG Titan > Alu < < 55 ferrit./ Alu> austeni-Duplex Bestell-N/mm² N/mm² N/mm² martens. tisch GTS 850 N/mm² 8% Si 8% Si HRC HRC . Leg. Duropl. Nr. 1600 1601 ● ● 0 . . € 0 _ _ _ 0 ● ● _ V_c [m/min] 1603 1604 € 0 O _ (

					format)	format)	format)	format	
					1600	1601	1603	1604	Bestell
	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Vierkant	Kernloch-Ø	blank	blank	blank	blank	Nr.
Gewinde	mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
M1	0,25	32	2,1	0,75	21,90	21,90	21,90	63,70	001
M1,2	0,25	32	2,1	0,95	20,30	20,30	20,30	59,40	001
M1,4	0,3	32	2,1	1,1	18,45	18,45	18,45	54,20	001
M1,6	0,35	32	2,1	1,25	17,10	17,10	17,10	50,20	001
M1,7	0,35	32	2,1	1,3	17,55	17,55	17,55	51,40	00
M2	0,4	36	2,1	1,6	13,05	13,05	13,05	38,20	002
M2,2	0,45	36	2,1	1,75	14,35	14,35	14,35	41,90	002
M2,3	0,4	36	2,1	1,9	14,35	14,35	14,35	41,90	002
M2,5	0,45	40	2,1	2,05	10,85	10,85	10,85	31,80	002
M2,6	0,45	40	2,1	2,1	12,50	12,50	12,50	36,40	002
M3	0,5	40	2,7	2,5	5,90	5,90	5,90	17,55	003
M3,5	0,6	45	3	2,9	11,65	11,65	11,65	34,00	003
M4	0,7	45	3,4	3,3	5,90	5,90	5,90	17,55	004
M4,5	0,75	50	4,9	3,7	14,80	14,80	14,80	43,50	004
M5	0,8	50	4,9	4,2	6,35	6,35	6,35	18,60	005
M6	1	50	4,9	5	6,35	6,35	6,35	18,60	006
M7	1	50	4,9	6	13,70	13,70	13,70	40,50	007
M8	1,25	56	4,9	6,8	7,15	7,15	7,15	21,00	00
M9	1,25	63	5,5	7,8	18,15	18,15	18,15	53,00	00
M10	1,5	70	5,5	8,5	8,40	8,40	8,40	24,80	010
M11	1,5	70	6,2	9,5	24,50	24,50	24,50	71,60	01
M12	1,75	75	7	10,2	10,65	10,65	10,65	31,00	01
M14	2	80	9	12	16,95	16,95	16,95	49,60	014
M16	2	80	9	14	20,80	20,80	20,80	61,30	01
M18	2,5	95	11	15,5	36,00	36,00	36,00	105,50	018
M20	2,5	95	12	17,5	38,20	38,20	38,20	112,00	02
M22	2,5	100	14,5	19.5	46.00	46.00	46.00	134.50	02
M24	3	110	14,5	21	48,30	48,30	48,30	142,00	024
M27	3	110	16	24	71,50	71,50	71,50	209,50	02
M30	3,5	125	18	26,5	86,70	86,70	86,70	254,00	03
	0,0	120	10	20,0	(W160)	(W160)	(W160)	(W160)	

3-teiliger Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1600, 1601, 1603.