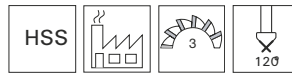


Kegel- und Entgratsenker, 120°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschleifen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegelförmigen Hinterschleif an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.



1465
blank



1466
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	1465
	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	1466

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	format		Bestell-Nr.
				1465 blank	1466 TiN	
6,3	1,7	44	5	€ 13,70	€ 17,40	...0630
8,3	2,2	48,5	6	€ 14,25	€ 18,15	...0830
10,4	2,7	50	6	€ 17,00	€ 21,60	...1040
12,4	3,2	53	8	€ 17,95	€ 22,80	...1240
16,5	3,7	56	10	€ 22,90	€ 29,20	...1650
20,5	4,2	59	10	€ 33,10	€ 42,20	...2050
25	5,2	61	10	€ 44,30	€ 56,30	...2500
31	8,1	68	12	€ 60,90	€ 79,10	...3100
40	10	74	15	€ 89,70	€ 114,00	...4000

(W134) (W134)

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 120°, mit zyl. Schaft

Satzinhalt mm	format		Bestell-Nr.
	1465 blank	1466 TiN	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	€ 132,50	€ 165,00	...0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	€ 122,00	€ 151,00	...0005

(W134) (W134)



1465
blank

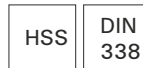


1466
TiN

Starterkit Metallbearbeitung

Ausführung: HSS-Einschnittgewindebohrer M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. HSS-Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12. HSS-Schneideisenhalter 25 x 9 mm. HSS-Windeisen Gr. 1.1/2". HSS-G-Kernlochbohrer DIN 338 Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm. HSS-Kegelsenker 90° Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 mm. HSS-Stufenbohrer Ø 4–12; 12–20; 6–30 mm. Gewindelehre.

Anwendung: Universalsortiment zur Metallbearbeitung zum Bohren und Entgraten sowie Schneiden von Innen- und Außengewinden.



format	
1467	Bestell-Nr.
€ 186,50	...0001

(W134)