Kegel- und Entgratsenker, 90°, mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

format)	format				
1453					
	1450		Gesamt-	kleins-	
TiN	blank	Schaft	länge	ter Ø	Nenn-Ø
€	€	MK	mm	mm	mm
70,70	55,50	2	112	4,2	30
76,10	57,00	2	112	4,2	31
76,10	57,00	2	118	4,5	34
109,00	65,80	2	118	4,8	37
109,00	83,20	3	140	10	40
(W134)	(W134)				
TiN € 70,70 76,10 76,10 109,00 109,00	blank € 55,50 57,00 57,00 65,80 83,20	MK 2 2 2 2		länge S mm 112 112 118 118	ter Ø länge mm S mm mm 112 4,2 112 112 4,5 118 118 4,8 118 118

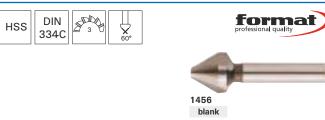
				format)	format	
	kleins-	Gesamt-		1450	1453	Bestell-
Nenn-Ø	ter Ø	länge	Schaft	blank	TiN	Nr.
mm	mm	mm	MK	€	€	
45	12	145	3	104,50	-	4500
50	14	150	3	103,50	163,50	5000
63	16	180	4	169,50	263,00	6300
80	22	190	4	195,00	302,50	8000
				(W134)	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker, 60°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenkund Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.





Einsatz	atz STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG. NE-			-METALLE		GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	•	0	_	-	-	-	-	-	-	-	_	_	-	-	_	-	1456
			-		_	_	-	-	_			•	_	-	-	-	1459

				format	format						format	format	
	kleinster	Gesamt-	Schaft-	1456	1459	Bestell-		kleinster	Gesamt-	Schaft-	1456	1459	Bestell-
Nenn-Ø	Ø	länge	Ø	blank	TiN	Nr.	Nenn-Ø	Ø	länge	Ø	blank	TiN	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€		mm	mm	mm	mm	€	€	
6,3	1,7	45	5	9,10	15,00	0630	20	5,1	67	10	21,30	35,20	2000
8	2,1	50	6	9,50	15,70	0800	25	6,4	71	10	29,40	46,80	2500
10	2,6	53	6	11,65	19,55	1000	31,5	10,01	76	12	49,10	73,10	3150
12,5	3,3	56	8	12,25	21,10	1250	40	10,01	91	15	80,50	114,50	4000
16	4,1	63	10	15,25	25,80	1600					(W134)	(W134)	
				(W134)	(W134)								

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 60° mit zyl. Schaft

	1456	Bestell-
Satzinhalt	blank	Nr.
mm	€	
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	91,00	1899
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	115,50	1895
	(W/134)	

