

**Kegel- und Entgratsenker-Satz, 90°, lang und extralang, mit zyl. Schaft**

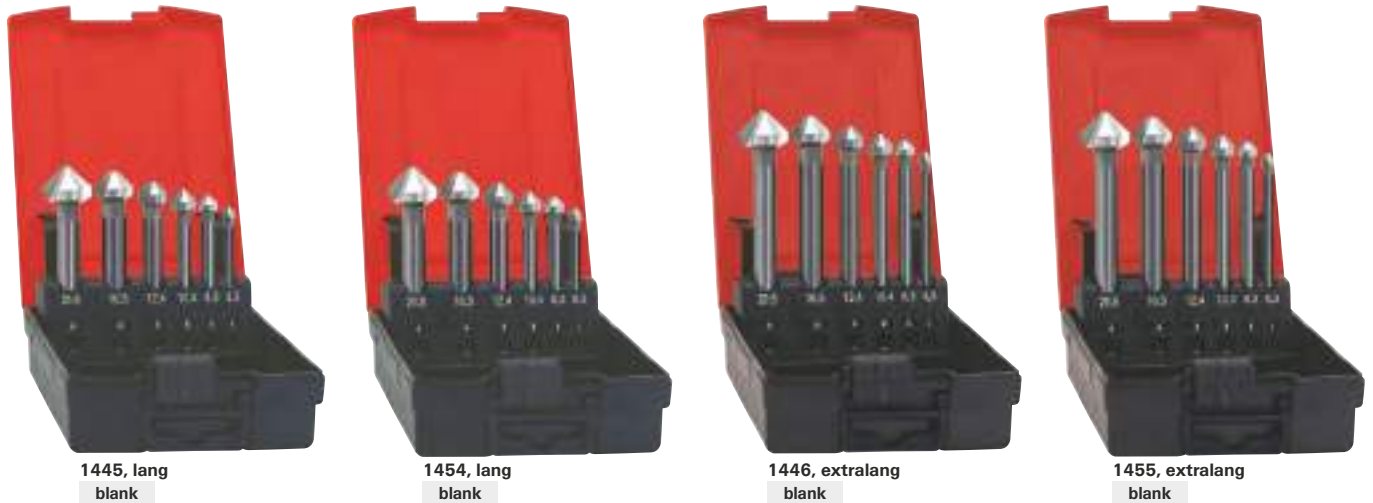


**1445** Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1445.  
blank

**1446** Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.  
blank

**1454** Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1454.  
blank

**1455** Hinweis: Satz bestehend aus Bestell-Nr. 1446.  
blank



Satzinhalt mm	format 1445 blank	format 1454 blank	format 1446 blank	format 1455 blank	Bestell-Nr.
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	€ 307,00	€ -	€ 354,50	€ 451,00	...0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	-	€ 352,00	-	-	...1899
	(W134)	(W134)	(W134)	(W134)	

**Kegel- und Entgratsenker, 90°**

**Ausführung:** Axial und radial hinterschleifen sowie CBN-tiefgeschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

**Anwendung: Speziell für höchste Beanspruchung in INOX-Stahl, Edelstahl und Hardox 400 geeignet.** Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

**Hinweis:** Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich. HSS-E PM besitzen im Gegensatz zu konventionellen HSS-Stählen ein gleichbleibendes, feinkörniges Materialgefüge. Dadurch verfügen diese über eine gute Warmhärte, Druckbelastbarkeit und Verschleißfestigkeit.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	20	10	5	5	5	5	8	8	10	15	15	-	-	-	-	-	1448

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank	Bestell-Nr.
				€	
6,3	1,5	45	5	18,25	...0630
8,3	2	50	6	20,80	...0830
10,4	2,5	50	6	24,00	...1040
12,4	2,8	56	8	31,00	...1240
16,5	3,2	60	10	40,60	...1650

(W134)

Nenn-Ø mm	kleinster Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø mm	format 1448 blank	Bestell-Nr.
				€	
20,5	3,5	63	10	55,10	...2050
25	3,8	67	10	77,40	...2500
31	4,2	71	12	120,50	...3100
40	5	80	15	184,00	...4000

(W134)