Handentgrater, $\mathbf{9 0}^{\circ}$, mit Kraftkant ${ }^{\circledR}$-Griff
Ausführung: Senkwinkel $90^{\circ}$. Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-geschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die

frommat meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen sowie mit anwenderfreundlichem Kraftkant ${ }^{\circledR}$-Griff.

Anwendung: Für saubere Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten von Hand für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991.

| $\begin{gathered} \text { Nenn- } \varnothing \\ \mathrm{mm} \end{gathered}$ | format |  |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 1468 | Bestell- |
|  | blank | Nr . |
|  | € |  |
| 12,4 | 23,40 | ... 1250 |
| 15 | 27,20 | ... 1500 |
| 16,5 | 27,20 | ... 1650 |
| 20,5 | 32,60 | ... 2050 |
| 25 | 39,60 | ... 2500 |
|  | (W134) |  |



Kegel- und Entgratsenker ADVANCED LINE ${ }^{\circledR}, 90^{\circ}$, mit Rotastop ${ }^{\circledR}$-Schaft
Ausführung: Ähnlich DIN 335-C. Neuartiges, innovatives Hinterschliffverfahren. Optimierte Zerspanungsgeometrie, dadurch bis zu 50 \% höhere Standzeiten. Rotastop ${ }^{\circledR}$-Schaft für gute Drehmomentübertragung, kein Durchdrehen im Bohrfutter. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen.
Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenkund Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!
Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich
 bei den unbeschichteten Ausführungen.


