Handentgrater, 90°, mit Kraftkant®-Griff

Ausführung: Senkwinkel 90°. Axial und radial hinterschliffen sowie CBN-geschliffen. Mit geraden Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen sowie mit anwenderfreundlichem Kraftkant®-Griff.

DIN HSS 335D



EXACT

Anwendung: Für saubere Ansenk-, Versenk- und Entgratarbeiten von Hand für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991.

	format professional quality				
	1468	Bestell-			
Nenn-Ø	blank	Nr.			
mm	€				
12,4	23,40	1250			
15	27,20	1500			
16,5	27,20	1650			
20,5	32,60	2050			
25	39,60	2500			
	(W134)				



Kegel- und Entgratsenker ADVANCED LINE®, 90°, mit Rotastop®-Schaft

Ausführung: Ähnlich DIN 335-C. Neuartiges, innovatives Hinterschliffverfahren. Öptimierte Zerspanungsgeometrie, dadurch bis zu 50 % höhere Standzeiten. Rotastop®-Schaft für gute Drehmomentübertragung, kein Durchdrehen im Bohrfutter. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenkund Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich!

Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich bei den unbeschichteten Ausführungen.











Einsatz	STAHL		INOX			GUSS SO		SONDLEG.		NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	•	•	_	-	-	-	-	-	_	•	•	•	_	-	-	-	1431
	•	•	_	_	-	_	_	_	_	•	•	•	_	_	_	_	1435
V _c [m/min]	•	•	•	•	•	•	-	-	_	_	-	_	_	-	-	_	1438
	•	•	•	•	•	•	-	-	_	•	•	•	_	-	_	_	1439

				EXACT	EXACT	EXACT	EXACT	
				1431	1435	1438	1439	Bestell-
Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	blank	TiN	TiAIN	blank	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
6,3	1,5	45	5	13,55	19,40	20,60	16,75	0630
8,3	2	50	6	15,20	21,70	23,00	18,20	0830
10,4	2,5	50	6	18,20	26,00	27,80	22,50	1040
12,4	2,8	56	8	19,65	28,10	30,00	24,30	1240
15	3,2	60	10	22,20	31,90	33,80	27,50	1500
16,5	3,2	60	10	23,60	33,80	36,40	29,10	1650
19	3,5	63	10	33,70	48,20	51,10	41,40	1900
20,5	3,5	63	10	34,40	49,40	52,30	42,60	2050
23	3,8	67	10	41,70	59,70	63,20	51,50	2300
25	3,8	67	10	47,60	68,10	71,50	58,70	2500
31	4,2	71	12	64,10	91,80	96,50	79,20	3100
				(W135)	(W135)	(W135)	(W135)	