Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit radialem Hinterschliff, ungleicher Teilung und geraden Spannuten. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Die starke ungleiche Teilung ermöglicht einen besonders ruhigen Lauf beim Senken, die Oberfläche wird dadurch sauberer und die Schneidenbelastung auf ein Minimum reduziert. Für Versenk- und Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965 und DIN 966 in einem Zug geeignet.

1428 Mit Zylinderschaft.

ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.

NEU

ZrN



Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm^2	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
V _c [m/min]	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	_	6	-	-	1428
	40	30	12	10	15	10	20	20	10	50	40	40	-	6	-	-	1429

DIN

335C

HSS

				BECK	BECK	
				1428	1429	Bestell-
Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	ZrN	ZrN	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
4,3	1,3	40	4	23,30	25,70	0430
6	1,5	45	5	25,00	27,60	0600
6,3	1,5	45	5	25,30	27,80	0630
8	2	50	6	27,20	30,20	0800
8,3	2	50	6	27,60	30,70	0830
10	2,5	50	6	28,30	31,10	1000
10,4	2,5	50	6	28,50	31,10	1040
11,5	2,8	56	8	32,60	35,60	1150
12,4	2,8	56	8	34,10	37,10	1240
15	3,2	60	10	38,60	41,90	1500
16,5	3,2	60	10	39,30	42,10	1650
19	3,5	63	10	43,20	46,40	1900
20,5	3,5	63	10	48,80	51,60	2050
23	3,8	67	10	53,50	56,30	2300
25	3,8	67	10	58,90	61,50	2500
31	4,2	71	12	72,10	75,30	3100
				(W141)	(W141)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°

1428 Mit Zylinderschaft.

ZrN

1429 Mit 3-Flächenschaft.

ZrN

NEU

	BECK	BECK	
	1428	1429	Bestell-
Satzinhalt	ZrN	ZrN	Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	192,50	205,50	0010
	(W141)	(W141)	





1428 ZrN