HNC-Plus-Hochleistungsreibahle für Grund- und Durchgangsloch

Ausführung: Hochleistungs-Reibahle HNC-Plus mit spezieller HPC-Schneidengeometrie, gerade genutet, für die Aufnahme in Hydrodehn-, Schrumpf- und Hochgenauigkeitsfuttern. Volle und halbe Ø-Passung H7, Hundertstel-Ø-Toleranz (O bis +0,005 mm).

Anwendung: Zum Reiben von Grund- und Durchgangsbohrungen.



Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	160	140	100	-	-	-	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	1590

					BECK		
					1590	Bestell-	
Nenn-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø h6	Schneidenanzahl	TiAIN	Nr.	
mm	mm	mm	mm	Stück	€		
3,97	12	50	4	4	120,50 ◊	0397	
3,98	12	50	4	4	120,50 ◊	0398	
3,99	12	50	4	4	120,50 ◊	0399	
4	12	50	4	4	110,50 ◊	0400	
4,01	12 12	50	4	4	120,50 ◊	0401	
4,02 4,03	12	50 50	4 4	4 4	120,50 ◊	0402	
	12		4	4 4	120,50 ◊	0403	
4,5 4,97	12	50 50	4	4 4	148,50 ◊ 123,50 ◊	0450 0497	
4,98	12	50	4	4	123,50 0	0497	
4,90	12	50	4	4	123,50 0	0498	
4,55 5	12	50	4	4	114,00 ◊		
5,01	12	50	4	4	123,50 ◊	0500 0501	
5,01	12		4	4 4			
5,02	12	50 50	4		123,50 ◊ 123,50 ◊	0502 0503	
	12	64	6	4 4			
5,5					160,50 ◊	0550	
5,97 5,98	<u> </u>	<u>64</u> 64	6	6	140,00 ◊	0597	
			<u> </u>	6	140,00 ◊	0598	
5,99	<u> </u>	<u>64</u> 64	6		140,00 ◊	0599	
6				6	129,00 ◊	0600	
6,01 6,02	12	64	6	6	140,00 ◊	0601	
	<u> 12</u> 12	<u>64</u> 64	6	6	140,00 ◊ 140,00 ◊	0602	
6,03			6	6	164.00 ◊	0603	
6,5	16	70	6	6		0650	
7	16	70	6	6	134,50 ◊	0700	
7,5	16	70	6	6	174,00 ◊	0750	
7,97	16	75	8	6	152,00 ◊	0797	
7,98	16	75	8	6	152,00 ◊	0798	
7,99	16	75	8	6	152,00 ◊	0799	
8	16	75	8	6	141,00 ◊	0800	
8,01	16	75	8	6	152,00 ◊	0801	
8,02	16	75	8	6	152,00 ◊	0802	
8,03	16	75	8	6	152,00 ◊	0803	
8,5	20	75	8	6	199,00 ◊	0850	
9	20	80	8	6	160,50 ◊	0900	
9,5	20	80	8	6	226,50 ◊	0950	
9,97	20	80	10	6	200,00 ◊	0997	
9,98	20	80	10	6	200,00 ◊	0998	
9,99	20	80	10	6	200,00 ◊	0999	
10	20	80	10	6	186,50 ◊	1000	
10,01	20	80	10	6	200,00 ◊	1001	
10,02	20	80	10	6	200,00 ◊	1002	
10,03	20	80	10	6	200,00 ◊	1003	
10,5	20	80	10	6	274,00 ◊	1050	
11	20	85	10	6	223,00 ◊	1100	
11,5	20	85	10	6	286,50 ◊	1150	
11,97	20	90	12	6	250,50 ◊	1197	
11,98	20	90	12	6	250,50 ◊	1198	
11,99	20	90	12	6	250,50 ◊	1199	
12	20	90	12	6	236,50 ◊	1200	
12,01	20	90	12	6	250,50 ◊	1201	
12,02	20	90	12	6	250,50 ◊	1202	
12,03	20	90	12	6	250,50 (W143)	1203	

Fortsetzung nächste Seite

1.3