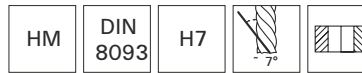


### Maschinenreibahle

**Ausführung:** Vollhartmetall bis Nenn- $\varnothing$  9,0 mm, hartmetallbestückt ab Nenn- $\varnothing$  10,0 mm, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

**Anwendung:** Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	○	-	-	1546

Nenn- $\varnothing$ mm	Schneidlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft- $\varnothing$ h9 mm	format 1546 blank	
				€	Bestell-Nr.
1	5,5	34	1	31,00	...0100
1,2	7,5	38	1,2	32,80	...0120
1,4	8	40	1,4	32,80	...0140
1,5	8	40	1,5	27,60	...0150
1,8	9	46	1,8	39,20	...0180
2	11	49	2	32,00	...0200
2,2	12	53	2,2	41,70	...0220
2,5	14	57	2,5	36,90	...0250
2,8	15	61	2,8	43,10	...0280
3	15	61	3	38,00	...0300
3,2	16	65	3,2	44,70	...0320

Nenn- $\varnothing$ mm	Schneidlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft- $\varnothing$ h9 mm	format 1546 blank	
				€	Bestell-Nr.
3,5	18	70	3,5	42,50	...0350
4	19	75	4	43,80	...0400
4,5	21	80	4,5	51,40	...0450
5	23	86	5	52,80	...0500
6	26	93	5,6	64,10	...0600
7	31	109	7,1	76,70	...0700
8	33	117	8	81,10	...0800
9	36	125	9	92,30	...0900
10*	38	133	10	66,10	...1000
11*	41	142	10	82,60	...1100
12*	44	151	10	75,90	...1200

\* Nach Werksnorm.

(W146)

(W146)

### Maschinenreibahle

**Ausführung:** Hartmetallbestückt, mit langem Schneidenteil, kurzem Anschnitt und ungleicher Zahnteilung. Somit wird eine saubere und genaue Bohrung erzielt.

**Anwendung:** Zum Reiben von Durchgangsbohrungen, wegen des kurzen Anschnitts bedingt auch zum Reiben von Grundlöchern geeignet.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	1549

Nenn- $\varnothing$ mm	Schneidlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1549 blank	
				€	Bestell-Nr.
10	38	168	1	81,20	...1000
11	41	175	1	87,10	...1100
12	44	182	1	81,80	...1200
13	44	182	1	88,40	...1300
14	47	189	1	95,10	...1400
15	50	204	2	105,00	...1500
16	52	210	2	108,50	...1600
17	54	214	2	119,00	...1700
18	56	219	2	111,50	...1800

Nenn- $\varnothing$ mm	Schneidlänge mm	Gesamtlänge mm	MK	format 1549 blank	
				€	Bestell-Nr.
19	58	223	2	132,50	...1900
20	60	228	2	124,00	...2000
22	64	237	2	142,50	...2200
24	68	268	3	177,00	...2400
25	68	268	3	177,00	...2500
26	70	273	3	195,00	...2600
28	71	277	3	245,50	...2800
30	73	281	3	230,00	...3000

(W146)

(W146)