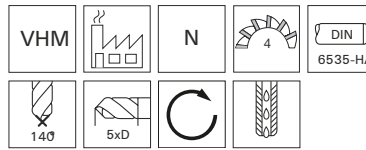


Bohrreibahle, 5 x D, Z4

Ausführung: 4-schneidig, Spezialanschliff und Spezialausspitzung.

Anwendung: Zum Bohren und Reiben ins Volle in einem Arbeitsgang, bei einer möglichen erreichbaren Bohrungstoleranz von IT7. Dadurch werden die Haupt- und Nebenzeiten deutlich reduziert, bei gleicher Oberflächenqualität, Maßhaltigkeit und Rundheit wie beim Reiben.



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	65	45	30	-	-	-	60	50	-	-	-	-	-	-	-	-	1232

Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm ²		Bestell-Nr.
				f mm/U	€	
5,98	44	81	6	0,18	123,00	...0598
5,99	44	81	6	0,18	123,00	...0599
6	44	81	6	0,18	123,00	...0600
6,01	44	81	6	0,18	123,00	...0601
6,02	53	91	6	0,18	123,00	...0602
7,98	53	91	8	0,2	123,00	...0798
7,99	53	91	8	0,2	123,00	...0799
8	53	91	8	0,2	123,00	...0800
8,01	53	91	8	0,2	123,00	...0801
8,02	53	91	8	0,2	123,00	...0802
9,98	61	103	10	0,25	174,50	...0998
9,99	61	103	10	0,25	174,50	...0999

(W111)

Nenn-Ø mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	STAHL < 700 N/mm ²		Bestell-Nr.
				f mm/U	€	
10	61	103	10	0,25	174,50	...1000
10,01	61	103	10	0,25	174,50	...1001
10,02	61	103	10	0,25	174,50	...1002
11,98	71	118	12	0,25	251,00	...1198
11,99	71	118	12	0,25	251,00	...1199
12	71	118	12	0,25	251,00	...1200
12,01	71	118	12	0,35	251,00	...1201
12,02	71	118	12	0,35	251,00	...1202
14	77	124	14	0,35	341,50	...1400
16	83	133	16	0,35	423,00	...1600
18	93	143	18	0,4	589,00	...1800
20	101	153	20	0,4	714,50	...2000

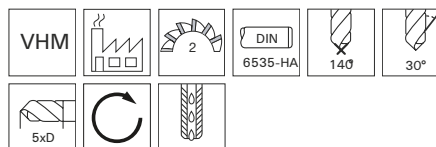
(W111)

Bohrreibahle Pyramid, 5 x D

NEU

Ausführung: Spezifischer Spitzenanschliff mit Pyramide. 4 Führungsfasen. Bohrungstoleranz: ≥ IT7.

Anwendung: Mit Pyramidenspitze, schräger Bohrungseintritt bis max. 10°.



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	1241

Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK 1241 TiAlN		Bestell-Nr.
					f mm/U	€	
4	H7	36	74	6	144,50	...0400	
5	H7	53	91	6	144,50	...0500	
5,98	±0,003	53	91	6	144,50	...0598	
6	±0,003	53	91	6	144,50	...0600	
6	H7	53	91	6	144,50	...0607	
6,01	±0,003	53	91	6	144,50	...0601	
6,02	±0,003	53	91	6	144,50	...0602	
7	H7	53	91	8	162,50	...0700	
7,98	±0,003	53	91	8	162,50	...0798	
8	±0,003	53	91	8	162,50	...0800	
8	H7	53	91	8	162,50	...0807	
8,01	±0,003	53	91	8	162,50	...0801	
8,02	±0,003	53	91	8	162,50	...0802	
9	H7	61	103	10	162,50	...0900	

(W141)

Nenn-Ø mm	Passungs-toleranz mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	BECK 1241 TiAlN		Bestell-Nr.
					f mm/U	€	
9,54	±0,003	61	103	10	235,50	...0954	
10	±0,003	61	103	10	235,50	...1000	
10	H7	61	103	10	235,50	...1007	
10,01	±0,003	61	103	10	235,50	...1001	
10,02	±0,003	61	103	10	235,50	...1002	
11,98	±0,003	71	118	12	293,50	...1198	
11,99	±0,003	71	118	12	293,50	...1199	
12	±0,003	71	118	12	293,50	...1200	
12	H7	71	118	12	293,50	...1207	
12,01	±0,003	71	118	12	293,50	...1201	
12,02	±0,003	71	118	12	293,50	...1202	
12,7	±0,003	77	124	14	396,50	...1270	
14	H7	77	124	14	396,50	...1400	
16	H7	83	133	16	494,00	...1600	

(W141)