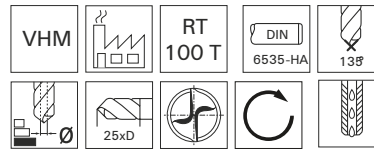


Tieflochbohrer, 25 x D

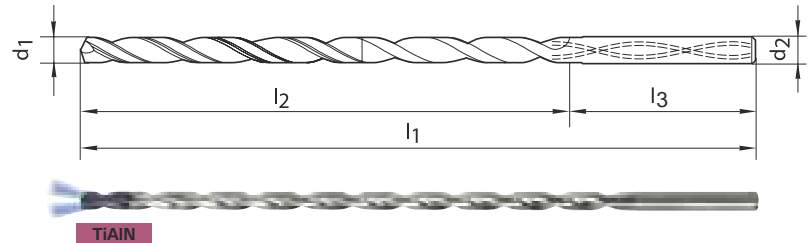
Ausführung: Spezielle Nutenform mit Doppelfasen und Spezialan-schliff. Mit verdrahter Innenkühlung durch die Stege. Seitenspanwinkel 30°. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten.

Anwendung: Für Bohrungen mit **sehr engen \varnothing -Toleranzen** und sehr guten Oberflächen. Zum Bohren extrem tiefer Löcher bis zu 25 x D, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.



GUHRING

1.2



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	110	100	80	100	80	64	90	72	-	-	-	-	-	50	-	-	1235

\varnothing m7/h7 mm	Spirallänge l ₂ mm	Schafflänge l ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft- \varnothing d ₂ = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm ² f	1235 TiAlN €	
3	85	36	125	6	0,1	353,50 \diamond	...0300
3,5	116	36	156	6	0,125	353,50 \diamond	...0350
4	116	36	156	6	0,125	381,50 \diamond	...0400
4,5	143	36	183	6	0,125	429,00 \diamond	...0450
5	143	36	183	6	0,125	445,50 \diamond	...0500
5,5	170	36	210	6	0,16	465,00 \diamond	...0550
6	170	36	210	6	0,16	532,50 \diamond	...0600
6,5	197	36	237	8	0,2	549,00 \diamond	...0650
7	197	36	237	8	0,2	560,00 \diamond	...0700
7,5	223	36	263	8	0,2	621,00 \diamond	...0750
8	223	36	263	8	0,2	676,50 \diamond	...0800
8,5	250	40	294	10	0,25	739,50 \diamond	...0850
9	250	40	294	10	0,25	821,00 \diamond	...0900
10	277	40	321	10	0,25	821,00 \diamond	...1000
12	337	45	386	12	0,25	945,50 \diamond	...1200

(W114)

Digital-Innenschnelltester

mit HM-Messkugeln, gut ablesbare LCD-Anzeige mit 170°-Rotation zum schnellen Messen von Bohrungen, inneren Nuten etc. finden
Sie auf 4/70.



format
professional quality