Spiralbohrer ecoline, $5 \times \mathrm{D}$
Fortsetzung


| ¢ m7 | Spirallänge mm | Gesamtlänge mm | Schaft- $\varnothing$ mm | fortis |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | STAHL | 1199 | Bestell- <br> Nr. |
|  |  |  |  | $<700 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | TiAIN |  |
|  |  |  |  | $f$ |  |  |
| mm |  |  |  | mm/U | € |  |
| 15,2 | 83 | 133 | 16 | 0,27 | 117,00 | ... 1520 |
| 15,5 | 83 | 133 | 16 | 0,27 | 117,00 | ... 1550 |
| 15,8 | 83 | 133 | 16 | 0,27 | 117,00 | ... 1580 |
| 16 | 83 | 133 | 16 | 0,27 | 117,00 | ... 1600 |
| 16,5 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1650 |
| 17 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1700 |
| 17,3 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1730 |
| 17,5 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1750 |
| 17,7 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1770 |
| 18 | 93 | 143 | 18 | 0,35 | 185,00 | ... 1800 |
| 18,5 | 101 | 153 | 20 | 0,35 | 202,50 | ... 1850 |
| 19 | 101 | 153 | 20 | 0,35 | 202,50 | ... 1900 |
| 19,3 | 101 | 153 | 20 | 0,35 | 202,50 | ... 1930 |
| 19,5 | 101 | 153 | 20 | 0,35 | 202,50 | ... 1950 |
| 20 | 101 | 153 | 20 | 0,35 | 202,50 | ... 2000 |

Spiralbohrer SuperLine, $3 \times \mathrm{D}$
Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.
Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen $\varnothing$-Toleranzen und guten Oberflächen. Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer zum Bohren von Löchern bis zu 3 x D mit höchsten Schnittwerten geeignet


| Einsatz | STAHL |  |  | Inox |  |  | GUSS |  | SOND.-LEG. | NE-METALLE |  |  |  | gEHARTETER STAHL |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | $\begin{aligned} & <700 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1000 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <1400 \\ & \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2} \end{aligned}$ | ferrit./ martens. | austenitisch | Duplex | $\begin{gathered} \text { GG/ } \\ \text { GTS } \end{gathered}$ | GGG | Titan > $850 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | $\begin{gathered} \text { Alu< } \\ 8 \% \mathrm{Si} \end{gathered}$ | $\begin{aligned} & \text { Alu }> \\ & 8 \% \mathrm{Si} \end{aligned}$ | Kupfer/ KupferLeg. | Graphit/ GFK/CFK/ Duropl. | $\begin{aligned} & <55 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & <60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & >60 \\ & \text { HRC } \end{aligned}$ | Bestell- <br> Nr . |
| $\mathrm{V}_{\mathrm{c}}[\mathrm{m} / \mathrm{min}]$ | 120 | 110 | 100 | 40 | 15 | 35 | 155 | 125 | 40 | 220 | 180 | 270 | - | 45 | 25 | 15 | 1200 |
|  | 120 | 110 | 100 | 40 | 15 | 35 | 155 | 125 | 40 | 220 | 180 | 270 | - | 45 | 25 | 15 | 1203 |
|  | 130 | 120 | 105 | 60 | 55 | 45 | 160 | 128 | 45 | 260 | 220 | 325 | - | 55 | 35 | 25 | 1206 |
|  | 130 | 120 | 105 | 60 | 55 | 45 | 160 | 128 | 45 | 260 | 220 | 325 | - | 55 | 35 | 25 | 1209 |


|  |  |  |  |  |  | [FTL:INT] | FTHETINT | FETH:INT | F-TH:INT |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | STAHL | 1200 | 1203 | 1206 | 1209 | Bestell- |
|  |  |  |  | Schaft- $\varnothing$ | < $1400 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$ | Fire | Fire | Fire | Fire | Nr . |
| $\begin{gathered} \varnothing \mathrm{d}_{1}=\mathrm{m} 7 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | Spirallänge $I_{2}$ mm | Schaftlänge $I_{3}$ mm | Gesamtlänge $I_{1}$ mm | $\begin{gathered} \mathrm{d}_{2}=\mathrm{h} 6 \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} f \\ \mathrm{~mm} / \mathrm{U} \end{gathered}$ | € | € | € | € |  |
| 3 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,08 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 | ... 0300 |
| 3,1 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,08 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 | ... 0310 |
| 3,17 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,1 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 $\wedge$ | ... 0317 |
| 3,2 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,1 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 | ... 0320 |
| 3,25 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,1 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50॰ | ... 0325 |
| 3,3 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,1 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 | ... 0330 |
| 3,4 | 20 | 36 | 62 | 6 | 0,1 | 39,80 | 41,30 | 50,10 | 51,50 | ... 0340 |
|  |  |  |  |  |  | (W112) | (W112) | (W112) | (W112) Fortsetzung | achste Seite |

