Spiralbohrer ecoline, 5 x D

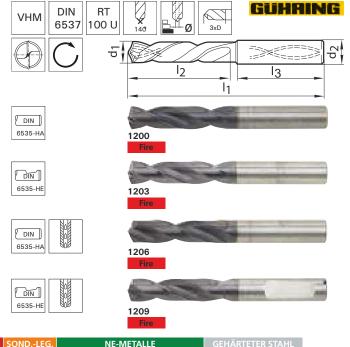
-			-			
Fortsetzu	ng					
				STAHL	Bestell-	
	Spiral-	Gesamt-		< 700 N/mm ²	TiAIN	Nr.
Ø m7	länge	länge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
11,2	71	118	12	0,21	68,10	1120
11,5	71	118	12	0,21	68,10	1150
11,8	71	118	12	0,21	68,10	1180
12	71	118	12	0,21	68,10	1200
12,2	77	124	14	0,27	92,70	1220
12,5	77	124	14	0,27	92,70	1250
12,8	77	124	14	0,27	92,70	1280
13	77	124	14	0,27	92,70	1300
13,5	77	124	14	0,27	92,70	1350
13,8	77	124	14	0,27	92,70	1380
14	77	124	14	0,27	92,70	1400
14,2	83	133	16	0,27	117,00	1420
14,5	83	133	16	0,27	117,00	1450
14,8	83	133	16	0,27	117,00	1480
15	83	133	16	0,27	117,00	1500
15,1	83	133	16	0,27	117,00	1510
					(W019)	

				Cortis					
				STAHL	1199	Bestell-			
	Spiral-	Gesamt-		<700 N/mm ²	TiAIN	Nr.			
Ø m7	länge	länge	Schaft-Ø	f					
mm	mm	mm	mm	mm/U	€				
15,2	83	133	16	0,27	117,00	1520			
15,5	83	133	16	0,27	117,00	1550			
15,8	83	133	16	0,27	117,00	1580			
16	83	133	16	0,27	117,00	1600			
16,5	93	143	18	0,35	185,00	1650			
17	93	143	18	0,35	185,00	1700			
17,3	93	143	18	0,35	185,00	1730			
17,5	93	143	18	0,35	185,00	1750			
17,7	93	143	18	0,35	185,00	1770			
18	93	143	18	0,35	185,00	1800			
18,5	101	153	20	0,35	202,50	1850			
19	101	153	20	0,35	202,50	1900			
19,3	101	153	20	0,35	202,50	1930			
19,5	101	153	20	0,35	202,50	1950			
20	101	153	20	0,35	202,50	2000			
					(W019)				

Spiralbohrer SuperLine, 3 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Ø-Toleran-zen und guten Oberflächen. Vielseitig einsetzbarer Spiralbohrer zum Bohren von Löchern bis zu 3 x D mit höchsten Schnittwerten geeignet.



Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	-	45	25	15	1200
	120	110	100	40	15	35	155	125	40	220	180	270	_	45	25	15	1203
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	-	55	35	25	1206
	130	120	105	60	55	45	160	128	45	260	220	325	-	55	35	25	1209

						GUHRING	GUHRING	GUHRING	ETHING	
					STAHL	1200	1203	1206	1209	Bestell-
				Schaft-Ø	< 1400 N/mm ²	Fire	Fire	Fire	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge I2	Schaftlänge I₃	Gesamtlänge I1	$d_2 = h6$	f					
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	€	€	
3	20	36	62	6	0,08	39,80	41,30	50,10	51,50	0300
3,1	20	36	62	6	0,08	39,80	41,30	50,10	51,50	0310
3,17	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50 🛇	0317
3,2	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	0320
3,25	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50 🛇	0325
3,3	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	0330
3,4	20	36	62	6	0,1	39,80	41,30	50,10	51,50	0340
						(W112)	(W112)	(W112)	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite