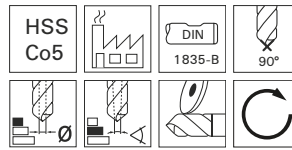


NC-Anbohrer mit zyl. Schaft, lang

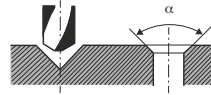
Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°.

Anwendung: Zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format
professional quality

1.1



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1147

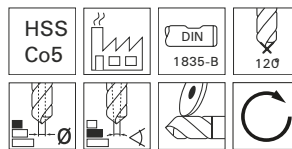
Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	format		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm ² f	1147 TiN	
6	20	140	0,09	32,80	...0600
8	25	140	0,1	34,70	...0800
10	25	170	0,13	44,80	...1000
12	30	170	0,16	56,00	...1200

(W106)

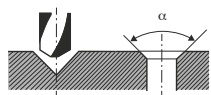
NC-Anbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Sehr stabiles Modell, mit präzisiertem Spitzenanschliff und schmaler Querschneide. Mit einem Seitenfreiwinkel von 12°/30°. Ab Ø 6 mm mit Mitnahmefläche nach DIN 1835-B. Ø-Toleranz: h6.

Anwendung: Spezialbohrer zum positionsgenauen Anbohren. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang verwendbar.



format
professional quality



1143
blank



1149
TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1143
	20	10	6	-	-	-	15	5	3	30	30	20	3	-	-	-	1149

Ø h8 mm	Nutenlänge mm	Gesamtlänge mm	format		Bestell-Nr.
			STAHL < 700 N/mm ² f	1143 blank	
3	12	46	0,04	2,65	...0300
4	12	55	0,05	3,06	...0400
5	14	62	0,07	3,82	...0500
6	16	66	0,09	6,45	...0600
8	21	79	0,1	9,40	...0800
10	25	89	0,13	14,00	...1000
12	30	102	0,16	18,00	...1200
16	38	115	0,2	32,40	...1600
20	45	131	0,23	49,80	...2000

(W106) (W106)