

Hydrauliköl opta

Ausführung: Nach DIN 51524-2, auf Basis alterungsbeständiger Spezialraffinate.

Anwendung: Für hochbeanspruchte Hydraulikanlagen bei hohen thermischen Belastungen. Verhindert Korrosion und wirkt bei Mischreibung an Pumpen und Hydromotoren verschleißmindernd.



9793

Ausführung	9793	9795	9797	Bestell-Nr.
	ISO VG 32 € (W994)	ISO VG 46 € (W994)	ISO VG 68 € (W994)	
10-l-Kanister	77,80	75,70	64,00	...0020

Kühlschmierstift

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide.

Anwendung: Geeignet zum Sägen mit Rundsägeblättern, Bandsägen und Normal-Sägeblättern. Zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Bohren, Aufreiben mit Reibahlen usw. Werkstoffe wie z. B. Stahl, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen sowie Guss können sehr gut mit dem Wachs bearbeitet werden.



NEU

Ausführung	VE	9634	Bestell-Nr.
		€ (W977)	
300-g-Stift	10	9,10	...0003

Schneidpaste

Ausführung: Chlorfrei, mit guten Schmiereigenschaften, haftet an der Schneide. Für extrem schwere Bearbeitungsprozesse, in denen die flüssigen Metallbearbeitungsöle nicht mehr zufriedenstellende Ergebnisse liefern.

Anwendung: Speziell geeignet für sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stähle. Hochlegierte Kohlenstoff-Stählen, Chrom-Nickel-Legierungen VA, austenitische, ferritische Chrom-Nickel-Stähle (rostfreie und hitzebeständige Legierungen), Titan, Mangan, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.



NEU

Ausführung	VE	9636	Bestell-Nr.
		€ (W977)	
120-g-Dose	10	6,00	...0001
750-g-Dose	12	19,95	...0007

9636 0007

Schneidöl

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, mit Wasser abwaschbar. Viskositätseinstellung durch Wasser möglich.

Anwendung: Für alle Metalle E und NE, z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gusssorten, Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen. Für Spangebende und spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen wie Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestrehlen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen.

Einsatzkonzentration: Unverdünnt und verdünnt einsetzbar. Die entsprechende Menge Wasser, nicht über 20 °dH, langsam zugeben, bis gewünschte Viskosität erreicht ist, jedoch nicht mehr als 20 % Wasser. Beispiel: Auf 10 l Metallbearbeitungsöl = 2 l Wasser.



NEU

Ausführung	VE	9638	Bestell-Nr.
		€ (W977)	
250-ml-Flasche	10	6,80	...0002

Hochleistungs-Schneidöl

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen. Außerdem für die Anwendung als Minimalmengenschmieröl.



NEU

Ausführung	VE	9640	Bestell-Nr.
		€ (W977)	
300-ml-Spraydose	12	6,90	...0003
5-l-Kanister	1	47,40	...0050
25-l-Kanister	1	179,50	...0250

9640 0050