

### Filz-Fächerscheibe

**Ausführung:** 100 % Naturfilz auf einem Glasgewebeteller. Durch die Lamellen passt sich die Scheibe ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung.

**Anwendung:** Zum Vor- und Hochglanzpolieren von mittleren bis großen Bauteilen. Ideal für die Bearbeitung von Winkeln und Ecken, da der Teller kleiner als der Filzbesatz ist. Für den Einsatz auf elektronisch geregelten Winkelschleifern und Winkelpolierern. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

**Hinweis:** Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 8/93.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Ø		empf. Drehzahl	max. Drehzahl	VE	8852	Bestell-Nr.
mm	Filzhärte	min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>		€	
125	25/soft	1520	7700	2	22,00	...0525

(W841)

### Filz-Lamellenpolierwalze

**Ausführung:** 100 % Naturfilz. Durch die Lamellen passt sich die Walze ideal der zu bearbeitenden Kontur des Werkstücks an und gibt die Polierpaste gleichmäßig ab. Dadurch sinkt die thermische Belastung. Mit 4-fach-Nutenaufnahme.

**Anwendung:** Zum Hochglanzpolieren großer Flächen. Für den Einsatz auf Polier- und Satiniermaschinen. Empf. Umfangsgeschwindigkeit ca. 10 m/s.

**Hinweis:** Verwendung nur mit Polierpaste, siehe 8/93.



Stahl	●
INOX	●
NE-Metall	●
Kunststoff/GFK	●
Stein	●
Glas	●

Ø x Höhe		empf. Drehzahl	max. Drehzahl	€	8862	Bestell-Nr.
mm	Filzhärte	min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>			
100 x 100	25/soft	1900	3700	50,00		...0525
100 x 100	40/medium	1900	3700	50,00		...0540

(W841)

### Filzscheibe

**Ausführung:** Exakte Beibehaltung geometrischer Formen aufgrund der Scheibenhärte. Frei profilierbar und somit auch für Werkzeuge mit komplizierten Geometrien einsetzbar.

**Anwendung:** Zum Polieren von vorgeschliffenen Teilen. Einsatz mit dem Werkzeugumfang. Empf. Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.

**Hinweis:** Verwendung mit Aufspannbolzen siehe Bestell-Nr. 8600.



Stahl	●
INOX	●
Hartmetall	●
Aluminium	●
NE-Metall	●
Metall, hochwarmfest	●

Ø x Stärke		Bohrungs-Ø	empf. Drehzahl	max. Drehzahl	€	8599	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>			
80 x 10	10	10	1000–2000	7500	7,20		...0080
100 x 20	10	10	900–1800	6100	21,00		...0100
125 x 20	20	20	750–1500	4900	29,00		...0125
150 x 25	20	20	600–1200	4000	43,60		...0150
200 x 30	20	20	500–1000	3000	88,70		...0200

(W868)

### Handläpper

**Ausführung:** Mit Kunststoffgriff in 4 verschiedenen Farben. Gesamtlänge 125 mm, Läppschicht 60 x 20 x 10 mm.

**Anwendung:** Zum Abziehen von Schneidkanten, zur Beseitigung von Aufbauschneiden sowie zur Erhöhung der Werkzeugstandzeit. Die Schneiden werden unter einem Winkel von 25° bis 40° abgezogen. Ideal zum Läppen von Fasen an Frei- und Spanwinkelflächen, zum Brechen von Hartmetall- und HSS-Schneidkanten nach dem Schliff und zum Nachläppen von Schneideinsätzen, Stanzwerkzeugen, Fräsern, Messerköpfen, Reibahlen etc.



Stahl	●
INOX	○
Hartmetall	●

Körnung	Farbe	Korngröße µm	€	8593	Bestell-Nr.
180	gelb	130	49,70		...0180
220	blau	100	49,70		...0220
360	rot	50	49,70		...0360
500	grün	25	52,90		...0500

(W867)

