#### Körner

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Lufthärtestahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen.

6874 DIN 7250, extraschlanke, konische Dornform. Oberfläche einbrennlackiert.

6876 Mit eingelöteter Hartmetallspitze, Oberfläche chromatisiert.

		format)	format)	
Länge	Materialstärke	6874	6876	Bestell-
mm	mm	€	€	Nr.
100	8	1,33	_	0100
120	10	1,39	9,70	0120
120	12	1,55	_	0121
130	14	_	15,40	0130
150	12	1,70	_	0150
		(W552)	(W552)	

### Automatikkörner

Ausführung: Selbstschlagende Präzisionsausführung aus vernickeltem Automatenstahl, mit 2-Komponenten-Handschutz. Schlanker Schaft mit auswechselbaren, gehärteten Spitzen. Die Schlagkraft ist durch Drehen des Griffendes einstellbar.

			format)	
Länge	Schaft-Ø	Schlagkraft	6878	Bestell-
mm	mm	Ν	€	Nr.
95	11	20- 50	19,65	0095
125	14	60–130	21,50	0125
130	17	180–250	23,70	0130
			(W552)	

#### Spitze für Automatikkörner

		format)	
Ersatzspitze-Ø	für Schaft-Ø	6878	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
3,5	11	3,28	0200
4,0	14	4,50	0205
6,0	17	5,50	0210
		(W552)	

#### Werkzeugsatz

Ausführung: Aus achtkantigem Chrom-Molybdän-Vanadium-Stahl. Mit vergütetem Schlagkopf, somit sind Wulstbildungen, Umbördelungen und Absplittern fast ausgeschlossen. Schneide und Schaft gehärtet, angelassen und lackiert. Lieferung in Stahlblechkassette.

		format)	
Aus-		6880	Bestell-
führung	Satzinhalt	€	Nr.
6-teilig	1 Körner (6874 0120) 120 x 10 mm	19,60	0005
	2 Splintentreiber (6863) 4 und 6 x 150 mm		
	2 Durchtreiber (6860) 2 und 3 x 120 mm		
	1 Flachmeißel 150 mm		
		(W552)	

## **Durchschlag/Klopfer**

Ausführung: Beidseitig angebrachte Einsätze aus hartem, weißem Nylon. Ab Kopf-Ø 20 mm rückschlagfrei.

Anwendung: Für besonders schonende Richt- und Montagearbeiten mit genau dosierter Schlagwirkung. 

		<b>MHALDER</b>	
Kopf-Ø	Länge	6884	Bestell-
mm	mm	€	Nr.
10	168	8,50	0010
12	170	10,35	0012
15	175	13,25	0015
20	150	14,00	0020
30	155	15,65	0030
		(W561)	





6878 0200-6878 0210

format



# 

