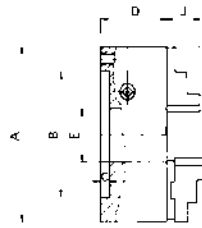


Spiralring-Dreibacken-Drehfutter

Ausführung: Körper aus Stahl mit einteiligen Backen und Spiralring, zentrisch spannend. Mit zylindrischer Zentrieraufnahme für Spindelköpfe.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.



- 3000** Mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.
- 3002** Mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.
- 3004** Mit je einem Satz nach innen und außen gestufter Backen.

Größe A	Durchgang- bohrungs- \varnothing E	Zentrier- bohrung B	Höhe ohne Backen D	Backen- höhe J	Zentrier- tiefe C	Rundlauf- genauigkeit	max. Drehzahl min ⁻¹			format	format	RÖHM	Bestell- Nr.	
							3000	3002	3004	3000 Guss	3002 Stahl	3004 Stahl-ZS		
80	3.1/4	19	56	39,5	14	3	0,04	-	7000	7000	-	328,00	401,50	...0080
100	4	20	70	50	18	3	0,04	4500	6300	6300	396,50	328,00	436,00	...0100
125	5	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	5500	5500	422,50	407,50	545,00	...0125
160	6.1/4	42	125	65	26	4	0,04	3600	4600	4600	468,50	524,00	698,50	...0160
200	8	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	4000	4000	553,50	686,00	916,50	...0200
250	10	76	200	82	40	5	0,06	2500	3000	3000	742,00	900,50	1198,00	...0250
315	12.1/2	103	260	95	46	5	0,08	2000	2300	2300	1185,00 ⁽⁴⁵⁾	1339,00 ⁽⁴⁵⁾	1781,00 ⁽⁴⁵⁾	...0315
400	15.3/4	136	330	105	43	5	0,08	-	-	1800	-	-	3498,00 \diamond	...0400
500	20	190	420	120	54,5	5	0,1	-	-	1300	-	-	5443,00 \diamond	...0500

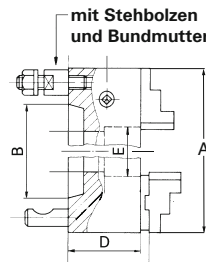
(W300) (W300) (W301)

Spiralring-Dreibacken-Drehfutter

Ausführung: Mit Direktaufnahme. Körper aus Stahl mit einteiligen Backen und Spiralring, zentrisch spannend.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben.



- 3010** Mit einem Satz einteiliger Umkehrbacken.
- 3011** Mit je einem Satz nach innen und außen gestufter Backen.
- 3012** Mit je einem Satz nach innen und außen gestufter Backen.

Größe A	Durchgang- bohrungs- \varnothing E	Kegel- größe B	Höhe D	Rundlauf- genauigkeit	max. Drehzahl min ⁻¹			format	RÖHM	RÖHM	Bestell- Nr.		
					3010	3011	3012	3010 Stahl	3011 Stahl	3012 Stahl-ZS			
160	6.1/4	4	42	63,5	69,7	0,04	3600	4600	-	585,00	733,00	-	...0001
160	6.1/4	5	42	82,5	69,7	0,04	3600	4600	-	585,00	733,00	-	...0003
200	8	5	55	82,5	80,2	0,06	3000	4000	-	768,00	960,50	-	...0005
200	8	6	55	106,4	80,2	0,06	3000	4000	-	768,00	960,50	-	...0007
250	10	5	76	82,5	89,9	0,06	2500	3000	-	1006,00	1188,00	-	...0009
250	10	6	76	106,4	89,9	0,06	2500	3000	-	1006,00	1262,00	-	...0011
315	12.1/2	6	103	106,4	100,4	0,08	2000	2300	-	1499,00 ⁽⁴⁵⁾	1876,00 \diamond	-	...0013
315	12.1/2	8	103	139,7	100,4	0,08	2000	2300	-	1499,00 ⁽⁴⁵⁾	1876,00 \diamond	-	...0015
400	-	8	136	139,7	113,4	0,08	-	-	1800	-	-	3678,00 \diamond	...0001
400	-	11	136	196,6	113,4	0,08	-	-	1800	-	-	3678,00 \diamond	...0003

(W300) (W301) (W301)