

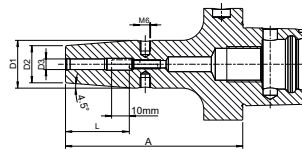
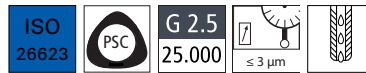
Schrumpffutter, PSC 63

Ausführung: Feingewuchtet. Innovatives, modulares Spannsystem mit höchster Präzision. Exakte Positionierung in der Spindel, höchste Rundlaufgenauigkeit, Drehmoment und Steifigkeit. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Schrumpffutter geeignet für alle Typen von Schrumpfgeräten. Universell einsetzbar in der Dreh-/Fräsbearbeitung und in Multitaskzentren.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.



Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	L mm	A mm	3286 €	Bestell- Nr.
6	21	27	36	80	391,00 ◊	...0680
6	21	27	36	100	424,00 ◊	...0610
6	21	27	36	130	439,00 ◊	...0613
8	21	27	36	80	391,00 ◊	...0880
8	21	27	36	100	424,00 ◊	...0810
8	21	27	36	130	439,00 ◊	...0813
10	24	32	42	80	391,00 ◊	...1080
10	24	32	42	100	424,00 ◊	...1010
10	24	32	42	130	439,00 ◊	...1013
12	24	32	47	80	391,00 ◊	...1280
12	24	32	47	100	424,00 ◊	...1210
12	24	32	47	130	439,00 ◊	...1213
14	27	34	47	85	391,00 ◊	...1485
14	27	34	47	100	424,00 ◊	...1410

(W394)

Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	L mm	A mm	3286 €	Bestell- Nr.
14	27	34	47	130	439,00 ◊	...1413
16	27	34	50	85	391,00 ◊	...1685
16	27	34	50	100	424,00 ◊	...1610
16	27	34	50	130	439,00 ◊	...1613
18	33	42	50	85	391,00 ◊	...1885
18	33	42	50	100	424,00 ◊	...1810
18	33	42	50	130	439,00 ◊	...1813
20	33	42	52	85	391,00 ◊	...2085
20	33	42	52	100	424,00 ◊	...2010
20	33	42	52	130	439,00 ◊	...2013
25	44	53	58	90	391,00 ◊	...2590
25	44	53	58	130	439,00 ◊	...2513
32	44	53	58	95	391,00 ◊	...3295
32	44	53	58	130	439,00 ◊	...3213

(W394)

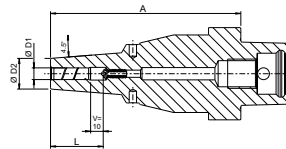
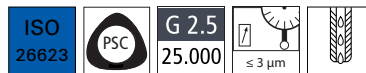
Schrumpffutter Power Shrink Chuck, PSC 63

Ausführung: Ultrakurze Ausführung ohne Längeneinstellschraube. Feingewuchtet. Innovatives, modulares Spannsystem mit höchster Präzision. Exakte Positionierung in der Spindel, höchste Rundlaufgenauigkeit, Drehmoment und Steifigkeit. Optimiertes Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Feinwuchten mit Wuchtschrauben. Mit verschließbaren Cool Jet Bohrungen. **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle.

Gehärtet: 60 –2 HRC

Anwendung: Schrumpffutter geeignet für alle Typen von Schrumpfgeräten. Universell einsetzbar in der Dreh-/Fräsbearbeitung und in Multitaskzentren. Für höchste Zerspannungsleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung.

Lieferumfang: Schrumpffutter mit Längeneinstellschraube.



Ø D1 mm	Ø D2 mm	L mm	A mm	3286 €	Bestell- Nr.
6	22	36	65	374,00 ◊	...0665
8	22	36	65	374,00 ◊	...0865
10	26,5	42	65	374,00 ◊	...1065
12	26,5	47	65	374,00 ◊	...1265
14	29,5	47	70	374,00 ◊	...1470

(W394)

Ø D1 mm	Ø D2 mm	L mm	A mm	3286 €	Bestell- Nr.
16	29,5	50	70	360,00 ◊	...1670
18	35,5	50	70	374,00 ◊	...1870
20	35,5	52	70	374,00 ◊	...2070
25	45	58	80	374,00 ◊	...2580
32	45	60	80	374,00 ◊	...3280

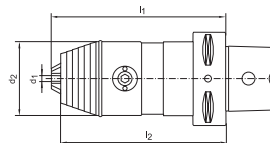
(W394)

Kurzbohrfutter C6

Ausführung: Modulare Bauweise. Mit der Spannung (über Sechskantschlüssel) lässt sich die Spannkraft gegenüber herkömmlichem Bohrfutter wesentlich erhöhen. Gleichzeitig wird damit das Futter gegen Lösen bei Linkslauf oder bei schnellem Abbremsen höherer Drehzahlen gesichert. Kegel nach DIN 254.

Anwendung: Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren. Zur Aufnahme von Werkzeug mit Zylinderschaft.

Lieferumfang: Präzisions-Bohrfutter mit Sechskantschlüssel.



d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	3288 €	Bestell- Nr.
0,3– 8	36	91	94	563,50 ◊	...0005
0,5–13	50	112	118	541,00 ◊	...0010

(W325)

d ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	3288 €	Bestell- Nr.
2,5–16	57	117	123	550,50 ◊	...0015

(W325)