Hochgenauigkeits-Spannfutter

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². **Alle Funktionsflächen feinbearbeitet** und **garantierte Qualität** durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

Schafttoleranz: h6 Gehärtet: 58 –2 HRC

Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet

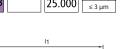
für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Lieferumfang: HG-Spannfutter mit Spannschraube und

Ausziehhaken.

				3257	Bestell-
Spannbereich	$ ot\!\!/ d_1$	I_1		HSK 63	Nr.
mm	mm	mm	HG	€	
2- 8	30	120	01	206,00	0004
2- 8	30	160	01	253,00 ◊	0007
10-14	35	120	02	206,00	0016
10-14	35	160	02	263,00 ◊	0019
16-20	48	120	03	206,00	0028
16-20	48	160	03	269,00 ◊	0031
				(\\/394)	







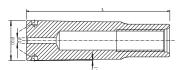


				HUVER	
				3259	Bestell-
Spannbereich	$ ot\!\!/ d_1$	I_1		HSK 100	Nr.
mm	mm	mm	HG	€	
2- 8	30	120	01	241,00 ◊	0004
2- 8	30	160	01	308,00 ◊	0007
10-14	35	120	02	241,00 ◊	0016
10-14	35	160	02	308,00 ◊	0019
16-20	48	120	03	241,00 ◊	0028
16-20	48	160	03	308,00 ◊	0031
				(W394)	



Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.

				MAJMIK.	
Ø D		ØD1	L	3295	Bestell-
mm	HG	mm	mm	€	Nr.
2	01	14,7	52,5	130,00	0102
3	01	14,7	52,5	130,00	0103
4	01	14,7	52,5	130,00	0104
5	01	14,7	52,5	83,00	0105
6	01	14,7	52,5	83,00	0106
8	01	14,7	52,5	83,00	0108
				(W394)	





Ø D		Ø D1	L	3295	Bestell-
mm	HG	mm	mm	€	Nr.
10	02	17,87	64,2	83,00	0110
12	02	17,87	64,2	83,00	0112
14	02	17,87	64,2	83,00	0114
16	03	26,147	69,7	83,00	0116
18	03	26,147	69,7	83,00	0118
20	03	26,147	69,7	83,00	0120
				(///204/	

Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. 1000 N/mm². Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 % Kontrolle. Genauer als DIN.

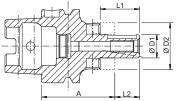
Gehärtet: 58 ± 2 HRC

Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

					HARMER	
					3261	Bestell-
$\emptyset d_1$	$ ot\!\!/ d_2$	I ₁	I_2	I_3	HSK 63	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	32	60	27	17	146,00	0001
16	32	100	27	17	160,00 ◊	0004
16	32	160	27	17	191,00 ◊	0007
22	40	60	31	19	153,00	0013
22	40	100	31	19	166,00 ◊	0016
22	40	160	31	19	200,00 ◊	0019
27	48	60	33	21	159,00	0025
27	48	100	33	21	175,00 ◊	0028
27	48	160	33	21	210,00 ◊	0031
32	58	60	38	24	167,00	0037
32	58	100	38	24	188,00 ◊	0040
32	58	160	38	24	218,00 ◊	0043
40	70	70	41	27	177,00	0049
40	70	100	41	27	196,00 ◊	0052
40	70	160	41	27	226,00 ◊	0055
					(W394)	







HAIMER

					3263	Bestell-
$\emptyset d_1$	$ ot\!\!/ d_2$	I ₁	I_2	I_3	HSK 100	Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	€	
16	32	60	27	17	175,00 ◊	0001
16	32	100	27	17	224,00 ◊	0004
16	32	160	27	17	263,00 ◊	0007
22	40	60	31	19	186,00 ◊	0013
22	40	100	31	19	227,00 ◊	0016
22	40	160	31	19	263,00 ◊	0019
27	48	60	33	21	202,00 ◊	0025
27	48	100	33	21	233,00 ◊	0028
27	48	160	33	21	308,00 ◊	0031
32	58	60	38	24	216,00 ◊	0037
32	58	100	38	24	240,00 ◊	0040
32	58	160	38	24	308,00 ◊	0043
40	70	70	41	27	250,00 ◊	0049
40	70	100	41	27	259,00 ◊	0052
40	70	160	41	27	308,00 ◊	0055
					(W394)	