## Hochgenauigkeits-Spannfutter

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $1000 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle. Genauer als DIN.


Schafttoleranz: h6
Gehärtet: 58-2 HRC
Anwendung: Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft, auch mit Spannflächen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Lieferumfang: HG-Spannfutter mit Spannschraube und Ausziehhaken.

| Spannbereich mm | $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{1} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | HG | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3257 | Bestell- |
|  |  |  |  | HSK 63 | Nr . |
|  |  |  |  | € |  |
| 2-8 | 30 | 120 | 01 | 206,00 | ... 0004 |
| 2-8 | 30 | 160 | 01 | 253,00 $\wedge$ | ... 0007 |
| 10-14 | 35 | 120 | 02 | 206,00 | ... 0016 |
| 10-14 | 35 | 160 | 02 | 263,00 - | ... 0019 |
| 16-20 | 48 | 120 | 03 | 206,00 | ... 0028 |
| 16-20 | 48 | 160 | 03 | 269,00 $\downarrow$ | ... 0031 |



## Hochgenauigkeits-Spannzange

Anwendung: Zum hochgenauen und wirtschaftlichen Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in HG-Futtern innerhalb eines hohen Spannbereichs.

| ¢ D |  | ØD1 | L | - |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 3295 | Bestell- |
| mm | HG | mm | mm | € | Nr. |
| 2 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0102 |
| 3 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0103 |
| 4 | 01 | 14,7 | 52,5 | 130,00 | ... 0104 |
| 5 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0105 |
| 6 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0106 |
| 8 | 01 | 14,7 | 52,5 | 83,00 | ... 0108 |
|  |  |  |  | (W394) |  |



|  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :--- |
| $\varnothing \mathbf{D}$ <br> $\mathbf{m m}$ | HG | $\varnothing \mathrm{D} 1$ | L | $\mathbf{3 2 9 5}$ | Bestell- |
| $\mathbf{1 0}$ | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | $\ldots 0110$ |
| $\mathbf{1 2}$ | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | $\ldots 0112$ |
| $\mathbf{1 4}$ | 02 | 17,87 | 64,2 | 83,00 | $\ldots 0114$ |
| $\mathbf{1 6}$ | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | $\ldots 0116$ |
| $\mathbf{1 8}$ | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | $\ldots 0118$ |
| $\mathbf{2 0}$ | 03 | 26,147 | 69,7 | 83,00 | $\ldots 0120$ |

## Kombi-Aufsteckfräsdorn

Ausführung: Feingewuchtet. Aus speziellem Einsatzstahl für hochbeanspruchte Bauteile mit einer Zugfestigkeit im Kern von mind. $1000 \mathrm{~N} / \mathrm{mm}^{2}$. Alle Funktionsflächen feinbearbeitet und garantierte Qualität durch doppelte 100 \% Kontrolle. Genauer als DIN.
Gehärtet: $58 \pm 2$ HRC
Anwendung: Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Lieferumfang: Kombi-Aufsteckfräsdorn komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder.

| $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{1} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\varnothing \mathrm{d}_{2}$$\mathrm{mm}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{3} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | mam |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \hline 3261 \\ & \text { HSK } 63 \end{aligned}$ $€$ | BestellNr. |
| 16 | 32 | 60 | 27 | 17 | 146,00 | ... 0001 |
| 16 | 32 | 100 | 27 | 17 | 160,00 $\checkmark$ | ... 0004 |
| 16 | 32 | 160 | 27 | 17 | 191,00 $\bigcirc$ | ... 0007 |
| 22 | 40 | 60 | 31 | 19 | 153,00 | ... 0013 |
| 22 | 40 | 100 | 31 | 19 | 166,00 $\checkmark$ | ... 0016 |
| 22 | 40 | 160 | 31 | 19 | 200,00 $\checkmark$ | ... 0019 |
| 27 | 48 | 60 | 33 | 21 | 159,00 | ... 0025 |
| 27 | 48 | 100 | 33 | 21 | 175,00 $\checkmark$ | ... 0028 |
| 27 | 48 | 160 | 33 | 21 | 210,00 $\bigcirc$ | ... 0031 |
| 32 | 58 | 60 | 38 | 24 | 167,00 | ... 0037 |
| 32 | 58 | 100 | 38 | 24 | 188,00 $\bigcirc$ | ... 0040 |
| 32 | 58 | 160 | 38 | 24 | 218,00 $\bigcirc$ | ... 0043 |
| 40 | 70 | 70 | 41 | 27 | 177,00 | ... 0049 |
| 40 | 70 | 100 | 41 | 27 | 196,00 $\bigcirc$ | ... 0052 |
| 40 | 70 | 160 | 41 | 27 | 226,00 $\bigcirc$ | ... 0055 |
|  |  |  |  |  | (W394) |  |



HAIMER.
HAIMER


| $\begin{aligned} & \varnothing \mathrm{d}_{1} \\ & \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \varnothing \mathrm{d}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{1} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{2} \\ \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \mathrm{I}_{3} \\ \mathrm{~mm} \\ \hline \end{gathered}$ | " |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  |  | $\begin{gathered} 3263 \\ \text { HSK } 100 \\ € \end{gathered}$ | Bestell- <br> Nr. |
| 16 | 32 | 60 | 27 | 17 | 175,00 $\bigcirc$ | ... 0001 |
| 16 | 32 | 100 | 27 | 17 | 224,00 $\bigcirc$ | ... 0004 |
| 16 | 32 | 160 | 27 | 17 | 263,00 $\downarrow$ | ... 0007 |
| 22 | 40 | 60 | 31 | 19 | 186,00 $\bigcirc$ | ... 0013 |
| 22 | 40 | 100 | 31 | 19 | 227,00 ${ }^{\text {d }}$ | ... 0016 |
| 22 | 40 | 160 | 31 | 19 | 263,00 $\bigcirc$ | ... 0019 |
| 27 | 48 | 60 | 33 | 21 | 202,00 $\downarrow$ | ... 0025 |
| 27 | 48 | 100 | 33 | 21 | 233,00 ${ }^{\text {d }}$ | ... 0028 |
| 27 | 48 | 160 | 33 | 21 | 308,00 ${ }^{\text {- }}$ | ... 0031 |
| 32 | 58 | 60 | 38 | 24 | 216,00 0 | ... 0037 |
| 32 | 58 | 100 | 38 | 24 | 240,00 $\bigcirc$ | ... 0040 |
| 32 | 58 | 160 | 38 | 24 | 308,00 $)$ | ... 0043 |
| 40 | 70 | 70 | 41 | 27 | 250,00 $\downarrow$ | ... 0049 |
| 40 | 70 | 100 | 41 | 27 | 259,00 $\bigcirc$ | ... 0052 |
| 40 | 70 | 160 | 41 | 27 | 308,00 $\bigcirc$ | ... 0055 |

